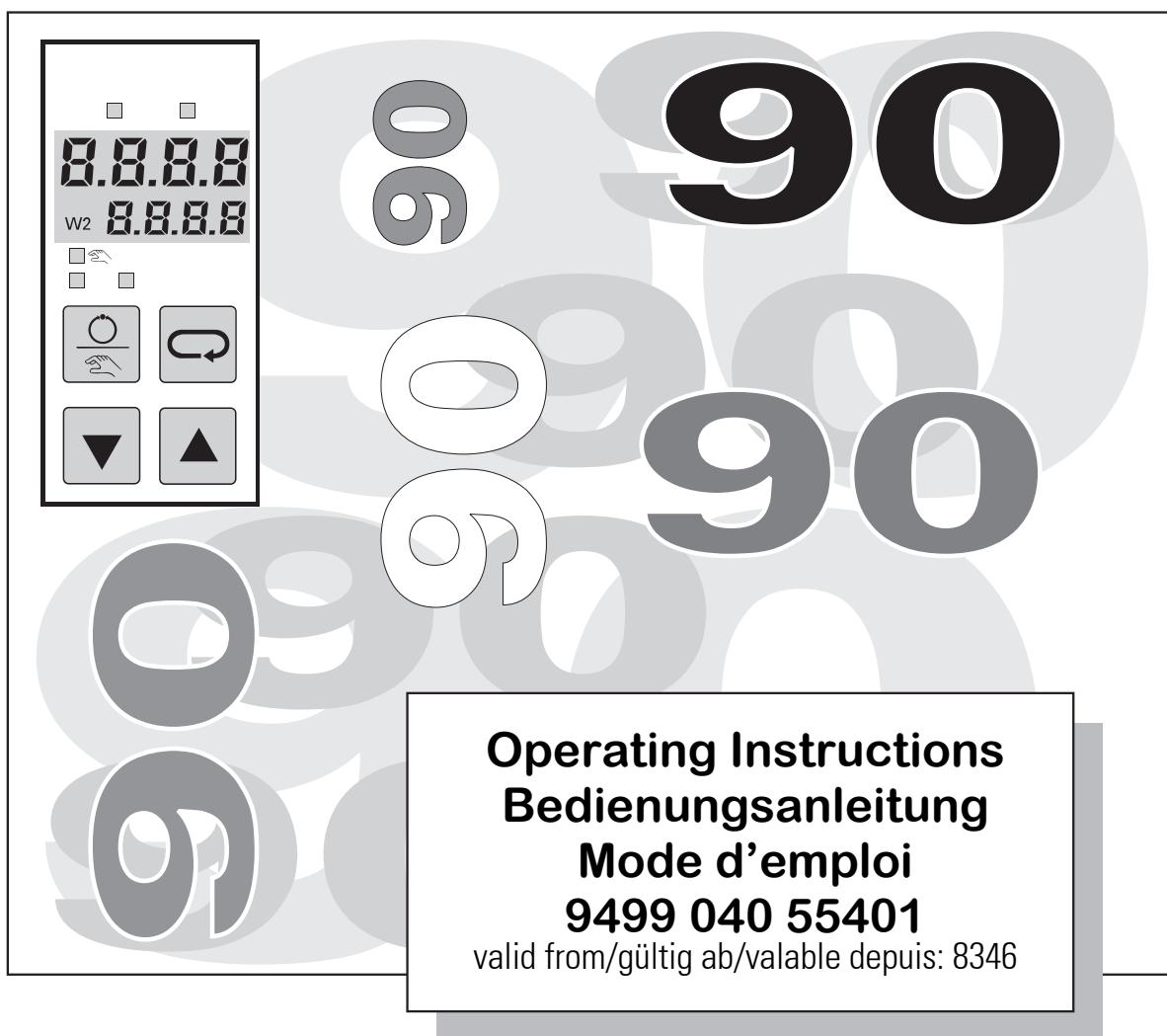


Industrial controller 90

Industrieregler 90

Régulateur industriel 90



ENGLISH**Page 1**

Front view	1
Safety notes	1
Technical data	1
Versions.....	2
Mounting.....	2
Electrical connections	2
Operating structure.....	3
Configuration level	4
Parameter level	10
Operation.....	12
Switching off the outputs	12
Control inputs di1 / di2	13
Analog input 2	13
Optimizing aid.....	13
Self-tuning.....	14
Display correction.....	16
Digital interface	17
Maintenance / troubles	17
Own adjustments.....	18

DEUTSCH**Seite 19**

Frontansicht	19
Sicherheitshinweise	19
Technische Daten	19
Ausführungen.....	20
Montage	20
Elektrischer Anschluß	20
Bedienstruktur	21
Konfigurations-Ebene	22
Parameter-Ebene	28
Bedien-Ebene.....	30
Ausgänge abschalten.....	30
Steuereingänge di1 / di2	31
Analoger Eingang 2.....	31
Optimierungshilfe.....	31
Selbstoptimierung	32
Anzeigekorrektur	34
Digitale Schnittstelle	35
Wartung / Störungen	35
Eigene Einstellungen.....	36

FRANÇAIS**Page 37**

Vue de la face avant	37
Notices de sécurité	37
Caractéristiques techn. . .	37
Versions.....	38
Montage	38
Raccordem. électrique	38
Structure d'utilisation	39
Configuration	40
Paramétrage.....	46
Utilisation.....	48
Suppression des sorties ..	48
Entrées de comm. di1 / di2	49
Entrée analogique 2.....	49
Aide d'optimisation	49
Auto-réglage.....	50
Correction de l'affichage ..	52
Interface numérique	53
Entretien / cas de panne..	53
Réglage individuel	54

Symbols used on the device

EU conformity mark

Attention, follow the operating instructions

Symbole auf dem Gerät

EU-Konformitäts-kennzeichnung

Achtung, Bedienungs-anleitung beachten

Symbols à l'instrument

Estampille du conformité UE

Attention, tenir compte du mode d'emploi

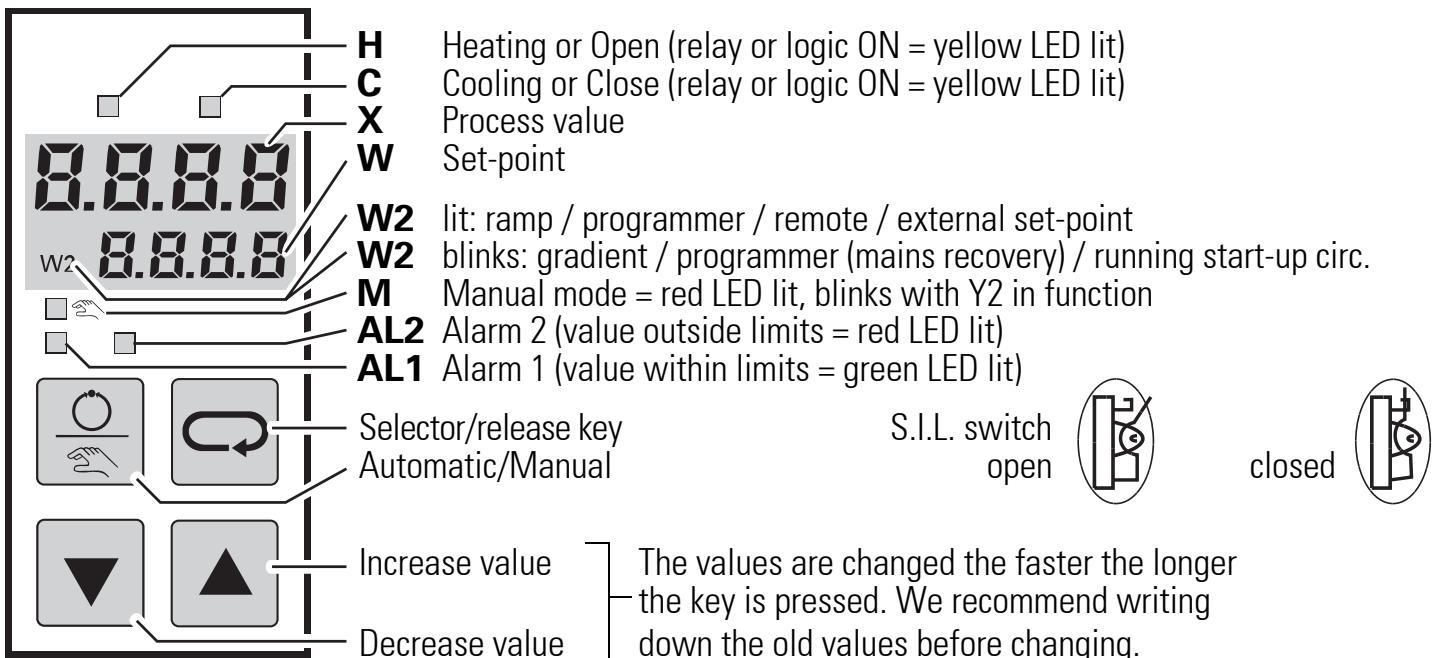
All rights reserved. No part of this documentation may be reproduced or published in any form or by any means without prior written permission from the copyright owner.

Alle Rechte vorbehalten. Ohne vorhergehende schriftliche Genehmigung ist der Nachdruck oder die auszugsweise foto-mechanische oder anderweitige Wiedergabe dieses Dokumentes nicht gestattet.

Tous droits sont réservés. Toute représentation ou reproduction, intégrale ou partielle, par quelque procédé que ce soit, faite sans le consentement préalable par écrit de l'auteur, est interdite.

Industrial controller 90

FRONT VIEW



SAFETY NOTES

Following the enclosed safety instructions 9499 047 08801 is indispensable!

The insulation of the instrument conforms to EN 61 010-1 with pollution degree 2, overvoltage category II, operating voltage 300 V and protection class I. Additional with horizontal installation: a protection to prevent live parts from dropping into the open housing of a withdrawn controller must be fitted.

ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (89/336/EEC)

The following European Generic Standards are met:

Emission: EN 50081-1 and Immunity: EN 50082-2.

The unit can be used **without restriction** for residential and industrial areas.

TECHNICAL DATA → Data sheet, order no. 9498 737 28513

VERSIONS

9 4 0 4 4 1 0

1

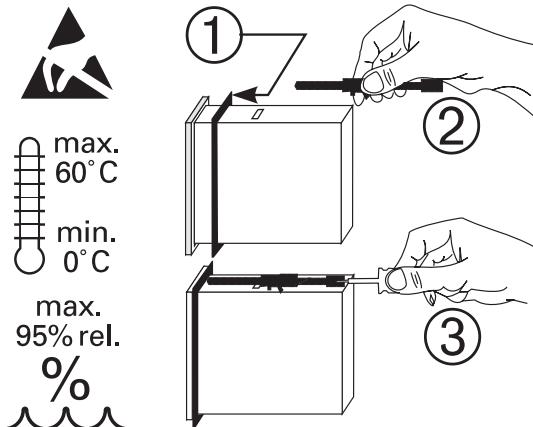
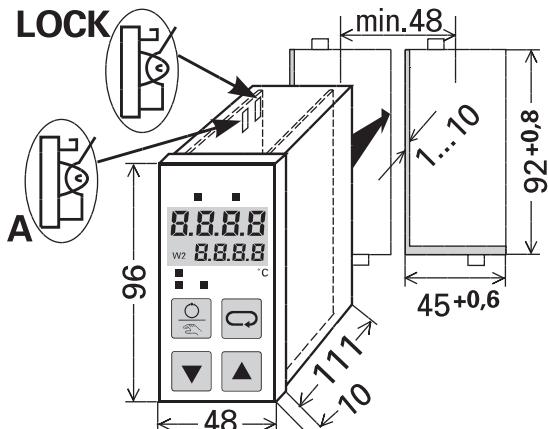
0 0 Standard configuration
9 9 Configuration to specification

- 0** Switching controller (3 relays 1 logic)
- 1** Switching controller (3 relays 1 logic) + digital interface
- 2** 3-point-stepping controller (3 relays 1 logic)
- 3** 3-point-stepping controller (3 relays 1 logic) + digital interface
- 4** Continuous controller (0/4...20 mA 2 relays 1 logic)
- 5** Contin. controller (0/4...20 mA 2 relays 1 logic) + digital interface

- 3** 230 / 115 V AC without options
- 4** 230 / 115 V AC with options
- 5** 24 V AC without options
- 6** 24 V AC with options

Options:
Display correction
and
Gradient

MOUNTING



With a sealing ① between controller front and panel, the panel reaches protection mode IP 54. For access to the S.I.L. switches A and LOCK, remove the controller module from the housing by pulling it forwards at the top and bottom cut-outs.

Caution! The instrument contains ESD-hazarded components.

EARTH TERMINAL (for grounding interferences)

If outside interference voltages act on the instrument, functional troubles may be caused (concerns also high-frequency interferences). **For grounding interferences** and ensuring the electromagnetic immunity, **an earth must be connected**: Terminal 6 must be connected to earth potential by means of a short cable (approx. 20 cm, e.g. to switch cabinet ground)! Keep this cable separate from mains cables.

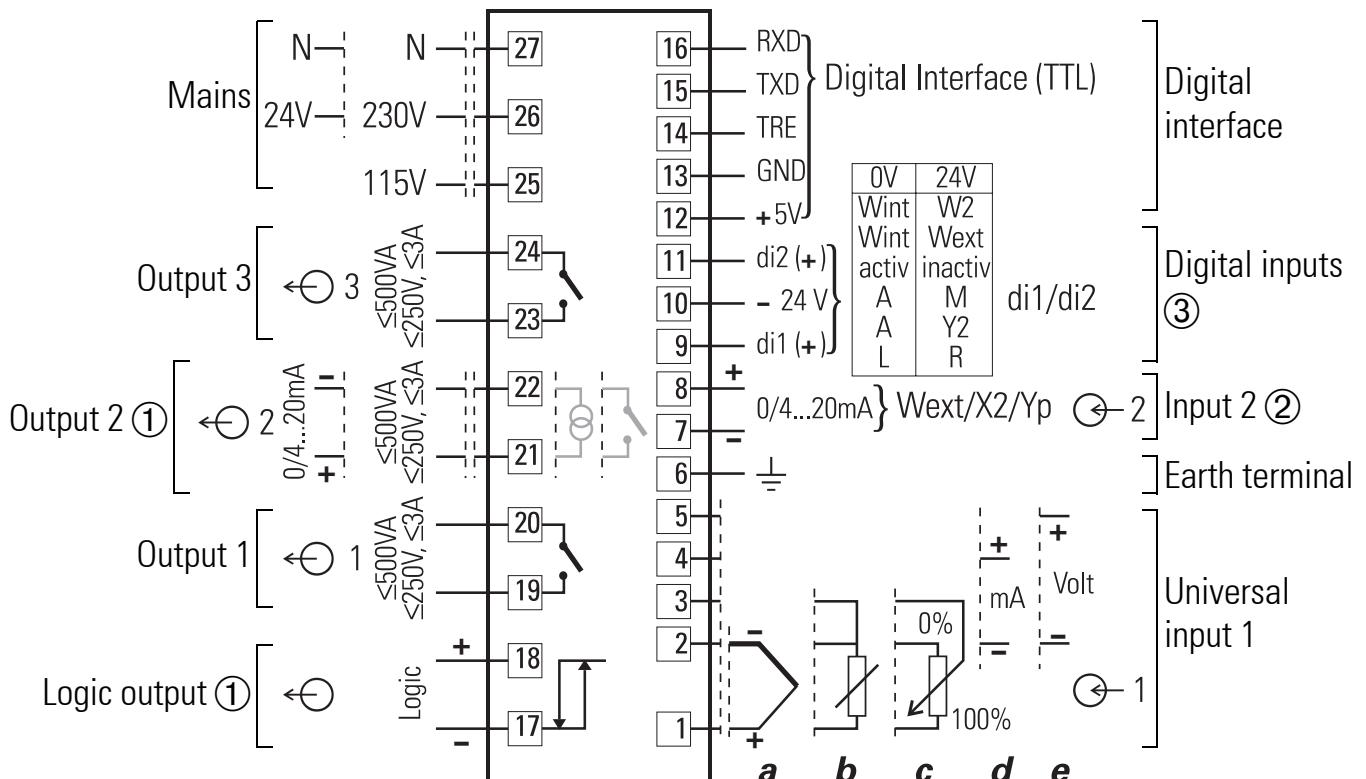
ELECTRICAL CONNECTIONS

Keep mains cables **separate** from signal and measuring cables. We recommend **twisted and screened measuring cables** (screen connected to earth).

Connected final elements must be equipped with **protective circuits** to manufacturer specification. This avoids voltage peaks which can cause trouble to the controller.

The instruments must be protected by an individual or common fuse for a max. power consumption of 10 VA per unit (standard fuse ratings, min. 1 A)!

⚠ Signal and measurement circuits may carry max. 50 V r.m.s. against ground, mains circuits may carry max. 250 V r.m.s. between terminals.



① Output 2 (contin.): 0(4)...20 mA $R_L \leq 500 \Omega$

① Output 2 (logic): 0/10 V ($R_L \geq 500 \Omega$) or
0/20 mA ($R_L \leq 500 \Omega$)

① Logic output: 0/13 V ($R_L \geq 650 \Omega$) or
0/20 mA ($R_L \leq 650 \Omega$)

Functions of the outputs → [Con 1](#)

③ **L = Local**: values changeable via keys, **R = Remote**: values changeable via digital interface

a Thermocouples

b Resistance thermometers

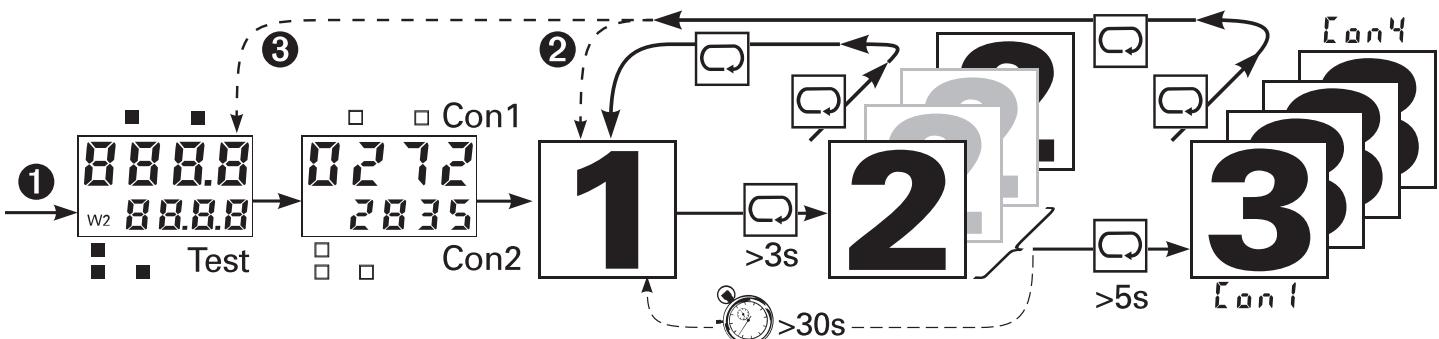
c Potentiometric transducers

d DC current

e DC voltage

② Input resistance R_i approx. 170Ω

OPERATING STRUCTURE



After switching on mains (①), the controller is initialized (Test, Con1, Con2), then turns into the **OPERATING LEVEL** ① and controls the process. The controller is matched to the control task at the **PARAMETER LEVEL** ② and to the process at the **CONFIGURATION LEVEL** ③. The level transfer is done with key **Q**. For exit from the operating level, S.I.L. switch **LOCK** must be **open** (factory setting). Exit from the parameter level is via timeout (30 s), too. After keying completely through the configuration level, transfer is into operating level (② configuration not changed) or into initialization (③ configuration has been changed).

CONFIGURATION LEVEL

At configuration level, the instrument is matched to the control task by means of four 4-digit configuration codes **Con 1**, **Con 2**, **Con 3** and **Con 4**:

Configuration word 1 (**Con 1**):

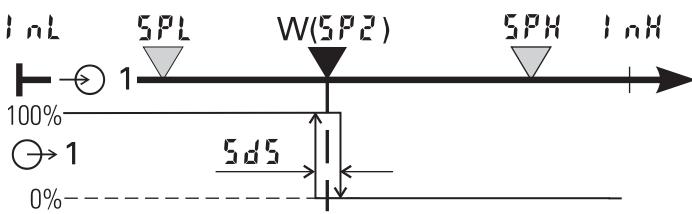
Con 1
0052

Pressing keys **▲** and **▼** changes the value (the longer the faster). When pressing **□** the change is effective and **Con 2** is displayed.

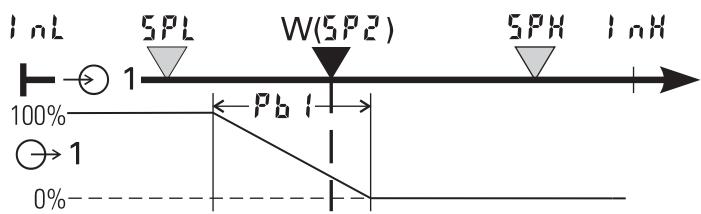
Input type ①		Control. function ⑥		Function of the outputs			
00	Type L 0...900 °C	 Switching controller, 3 relays, 1 logic	0	Logic	Relay 1	Relay 2	Relay 3
01	Type J 0...900 °C	0	---	Heating	Alarm 2	---	Alarm 1
02	Type K 0...1350 °C	1	Signaller direct	---	---	---	---
03	Type N 0...1300 °C	2	Signaller inverse	Heating	Alarm 2	---	Alarm 1
04	Type S 0...1760 °C	3	2-point contr. direct	---	---	---	---
05	Type R 0...1760 °C	5	2-point contr. inverse	3-point controller	---	Heating	Cooling
06	Type T 0...400 °C	2	3-point controller	---	Heating	Cooling	Alarm 1
07	Type W 0...2300 °C	3	3-point stepping controller, 3 relays, 1 logic	Heating	Alarm 2	Cooling	Alarm 1
08	Type E 0...900 °C	0	0...20 mA, linear	---	Heating	Alarm 2	---
09	Type B 0...1820°C	1	4...20 mA, linear	---	Heating	Alarm 2	---
20	Pt100 -99...250°C	2	0...10 V, linear	Signaller direct	Relay 1	Relay 2	Relay 3
21	Pt100 -200..850°C	3	1	Signaller inverse	---	Heating	Alarm 2
30	0...20 mA, linear	4	2	2-point contr. direct	Heating	Alarm 2	---
31	4...20 mA, linear	5	3	2-point contr. inverse	---	---	---
32	0...10 V, linear	5	5	3-point controller	---	Heating	Cooling
40	Potentiom. trans.	6	7	3-pnt. stepping contr.	2	---	Open
50	Ratio 0..20mA	5	3	3-pnt. stepping contr.	---	Heating	Cooling
51	Ratio 4..20mA	5	5	3-point controller	2	---	Close
1 Types L...B: table shows I_{nL} / I_{nH} .		6 For P/PD-contr.: Working point y0: 25 % (2-point contr.) and 0 % (3-point / stepping / continuous controllers)		Continuous controller 0(4)...20 mA, 2 relays, 1 logic			
2 Pt100: table shows I_{nL} and I_{nH} . With decimal point: max. display 999.9 (°F)		0 Signaller direct		Logic	Relay 1	Continuous	Relay 3
3 Current / Voltage: I_{nL} / I_{nH} adjustable.		1 Signaller inverse		0	---	Heating	---
4 Potentiometric transducers see page 11		2 2-point contr. direct		1	Heating	Alarm 2	---
5 Ratio 0,01...9,99 $\triangle I_{nL}$ and I_{nH}		3 2-point contr. inverse		3	Heating	Alarm 2	Cooling (logic) Alarm 1
		5 3-point controller		4	Heating	Alarm 2	Cooling 0...20 mA Alarm 1
		8 Contin. contr. direct		5	Heating	Alarm 2	Cooling 4...20 mA Alarm 1
		9 Contin. contr. inverse		6	Cooling	Alarm 2	Heating 0...20 mA Alarm 1
		8 Contin. contr. direct		7	Cooling	Alarm 2	Heating 4...20 mA Alarm 1
		9 Contin. contr. inverse		8	---	Alarm 2	0...20 mA Alarm 1
		9 Contin. contr. inverse		9	---	Alarm 2	4...20 mA Alarm 1

Controller functions

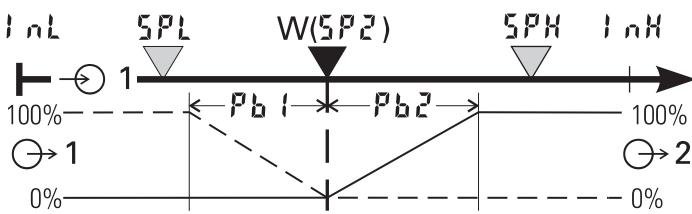
Signaller (e.g. inverse)



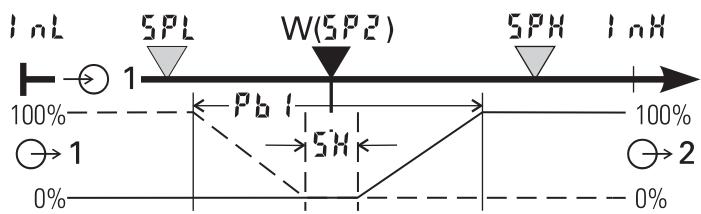
2-point controller (e.g. inverse)



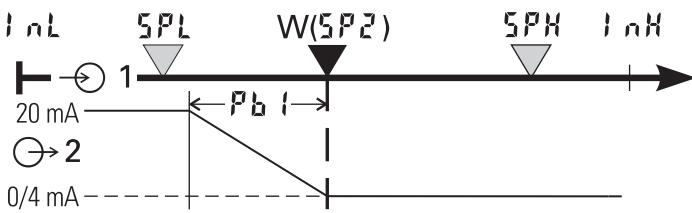
3-point controller (e.g. relay & relay)



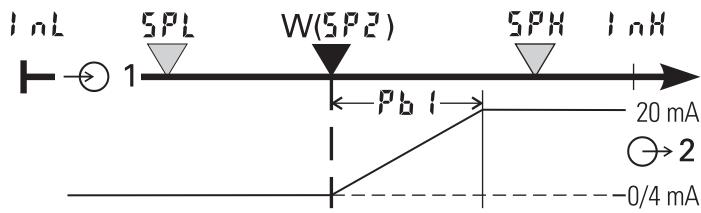
3-p. stepping controller (relay & relay)



Continuous controller (e.g. inverse)



Continuous controller (e.g. direct)



Configuration examples for Con 1

- 1** Temperature control of 450 °C (type J) with electrical heating, switched with solid state relay. 2 alarms are required.

2-point controller inverse	Logic = Heating	Relay 1 = Alarm 2	Relais 3 = Alarm 1	Con 1 = 0131
----------------------------	-----------------	-------------------	--------------------	--------------

All order nos. can be used.

- 2** Temperature control of -20 °C (Pt 100 DIN) with electrical cooling, switched with power relay. 1 alarm is required.

2-point controller direct	Relay 1 = Cooling	Relay 3 = Alarm 1	Con 1 = 2020
---------------------------	-------------------	-------------------	--------------

All order nos. can be used.

- 3** Ratio control of a gas/air mixture (2 x 4...20 mA), adjusted by means of a motorized butterfly valve. 1 alarm is required.

3-point stepping contr.	Relay 1 = open	Relay 2 = close	Relay 3 = Alarm 1	Con 1 = 5172
-------------------------	----------------	-----------------	-------------------	--------------

The order nos. 9404 410 .2..1 or 9404 410 .3..1 can be used.

- 4** Temperature control of 1000 °C (type K) with electrical heating by means of a thyristor power controller (input 0...20 mA). 2 alarms are required.

Contin. contr. inverse	Relay 1 = Alarm 2	Contin. = Heat. 0...20 mA	Relay 3 = Alarm 1	Con 1 = 0298
------------------------	-------------------	---------------------------	-------------------	--------------

The order nos. 9404 410 .4..1 or 9404 410 .5..1 can be used.

Configuration word 2 (Conf2):

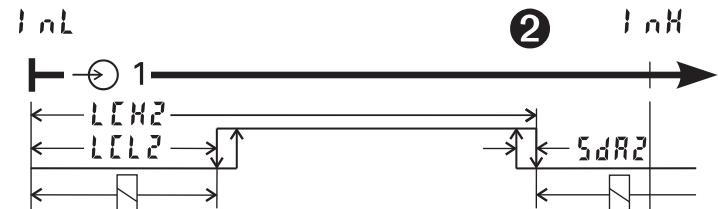
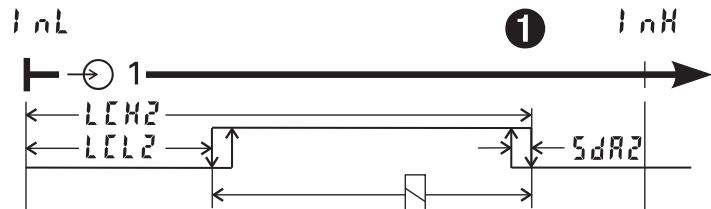
Conf2

Pressing keys **▲** and **▼** changes the value (the longer the faster). When pressing **□** the change is effective and **Conf3** is displayed.

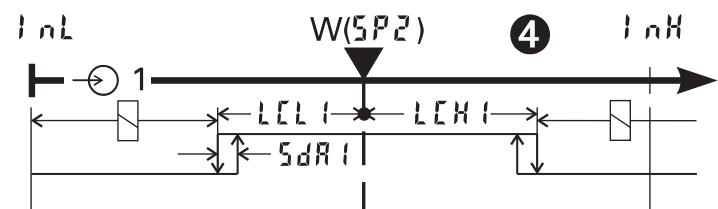
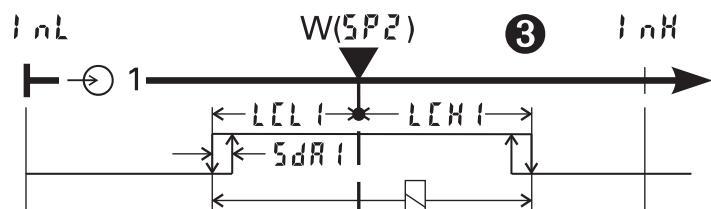
Alarm 1		Alarm 2 ①	
0	No alarm	0	No alarm
1	Sensor alarm	1	Sensor alarm
2	Sensor alarm + limit contact	2	Sensor alarm + limit contact
3	Program end message	3	Program end message
<i>Normally closed cont. (alarm: de-energized)</i>		<i>Normally closed cont. (alarm: de-energized)</i>	
0	No limit contact	0	No limit contact
1	Relative limit contact	1	Relative limit contact
2	Relative limit contact with suppression ②	2	Relative limit contact with suppression ②
3	Absolute limit contact	3	Absolute limit contact
<i>Normally open cont. (alarm: relay energized)</i>		<i>Normally open cont. (alarm: relay energized)</i>	
5	No limit contact	5	No limit contact
6	Relative limit contact	6	Relative limit contact
7	Relative limit contact with suppression ②	7	Relative limit contact with suppression ②
8	Absolute limit contact	8	Absolute limit contact

- ① At switching controllers with **Conf1** = **x x x 2** and at continuous controllers with **Conf1** = **x x x 0**, these adjustments are without function.
- ② The limit contact is suppressed during start-up or after set-point changes.

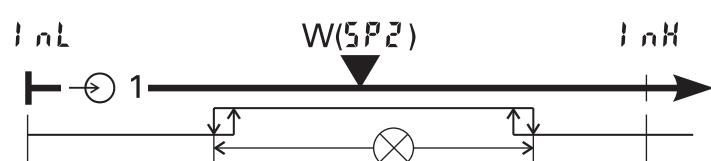
Function of absolute limit contacts LC1 / LC2 (e.g. for LC2, n.c. contact ①, n.o. contact ②)
LCL and **LCH** correspond to the process values (X), at which the alarm occurs.



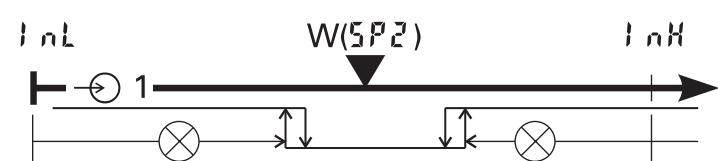
Function of relative limit contacts LC1 / LC2 (e.g. for LC1, n.c. contact ③, n.o. contact ④)
LCL and **LCH** correspond to the control deviations (W - X), at which the alarm occurs.



Function of the green LED (alarm 1)



Function of the red LED (alarm 2)



Configuration word 3 (Con 3):

Con 3
4 100

Pressing keys **▲** and **▼** changes the value (the longer the faster). When pressing **□** the change is effective and **Con 4** is displayed.

Interface	Programmer	not used	Display	Sensor alarm reaction
0 None (1)	0 Ramp function	0	0 °C	as X>>W
1 2400 Bd	1 Programmer		1 °C	as X<<W
2 4800 Bd	2 Start-up circuit (2)		2 °C	Outputs not active
3 9600 Bd			3 °C	Output = Y2
4 19200 Bd			4 °F	as X>>W
	(1) With Remote = HIGH, parameter changes via keys are disabled		5 °F	as X<<W
	(2) not with 3-point stepping controllers		6 °F	Outputs not active
			7 °F	Output = Y2

Programmer, ramp function, gradient and start-up circuit

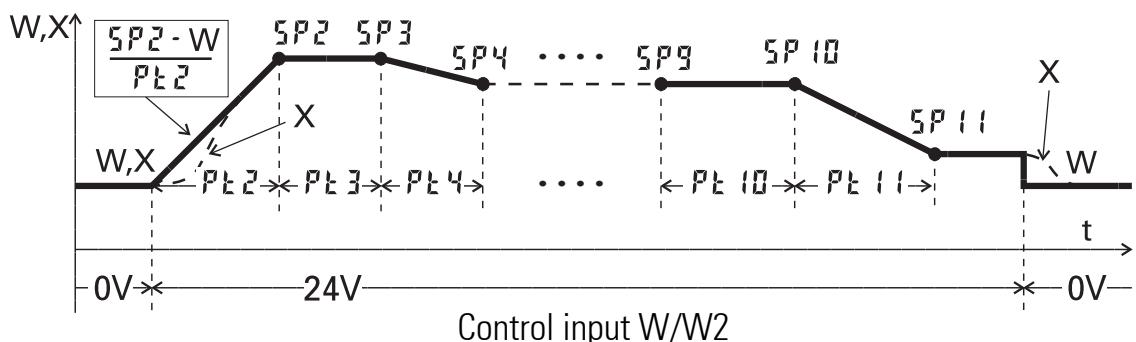
Start behaviour ① and behaviour with mains recovery ② (programmer / ramp)

	Set-point W	Process value X	
①	W < SP2	X < SP2	The effective set-point runs from X to SP2 with positive ramp
	W < SP2	X > SP2	Start at SP2
	W > SP2	X < SP2	Start at SP2
	W > SP2	X > SP2	The effective set-point runs from X to SP2 with negative ramp
②	Programmer: W2 blinks; the program can be re-started with key □		
	Ramp function: automatic re-start of ramp		

Programmer

Start: 24 V at control input W/W2. **W2** is lit.

Cancellation: 0 V at control input W/W2.



☞ After start, the actual process value is used as start value for program.

☞ The 1st program ramp follows the above given equation and start behaviour.

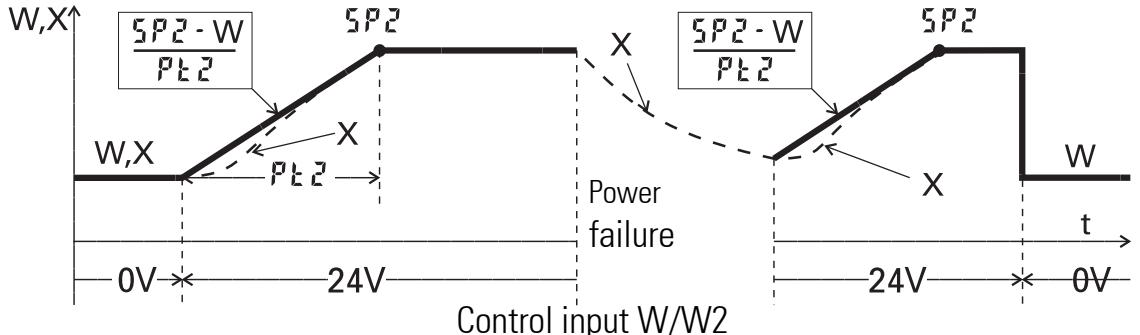
☞ With running program **I nL** and **I nH** cannot be changed.

☞ If **SP2** is switched off (key **▼**, display '----'), the programmer is off.

☞ Ramp function, gradient and start-up circuit are shown on the following page.

Ramp function

Start: 24 V at control input W/W2.
W2 is lit.

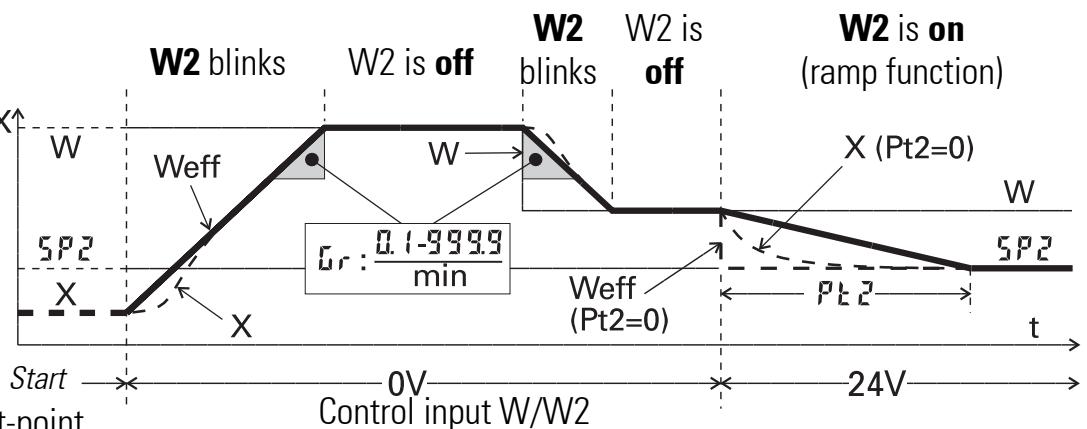


- 👉 After start, the actual process value is used as start value and the ramp follows the equation and the start behaviour, e.g. with $X=W$, **SP2** is reached after **Pt2**.
- 👉 When switching on the controller with 24 V at the control input for W/W2, the ramp is started immediately. With **Pt2 = 0** the effective set-point **jumps** to **SP2** (safety set-point).
- 👉 If **SP2** is switched off (key □, display '----'), the ramp function is off.

Gradient function

Start: automatically

- at supply voltage switch-on
- after set-point changes
- with switch-over from W2 to W

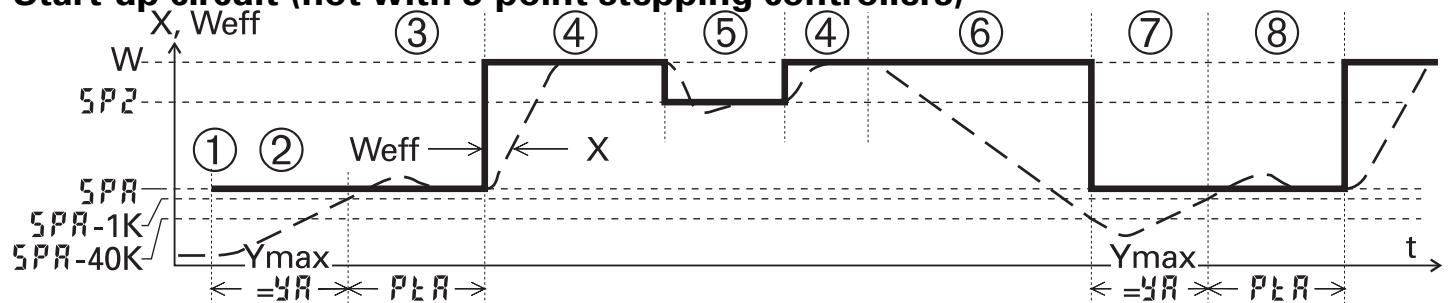


Cancellation:

- when reaching the set-point
- when switching from W to W2

👉 If **Gr** is switched off (key □, display '----'), the gradient function is off.

Start-up circuit (not with 3-point stepping controllers)



After switching on mains (①) with $X < \text{SPR} < W$, the process value is controlled towards set-point **SPR** (②, $Y_{max} = Y_R$). One degree below, holding time **PtR** starts (③). At holding time end, the process is lined out at set-point W (④). If switched to 2nd set-point, **SP2** will be valid (⑤). If a disturbance (⑥) causes the process value to drop more than 40 degrees below set-point **SPR**, the procedure re-starts (⑦ ⑧). **W2** blinks with running procedure.

- 👉 With **SP2 < SPR** and active **W2**, **SP2** is used as start-up set-point.
- 👉 With **W < SPR**, **W** is used as start-up set-point.
- 👉 With start-up circuit, **Pt2 = 0** and is not accessible at parameter level.

Configuration word 4 (Con4):

Con 4
1520

Pressing keys **▲** or **▼** changes the value (the longer the faster). When pressing **□** the change is effective and the configuration level is left.

Digital input di1 LOW ↔ HIGH	Digital input di2 LOW ↔ HIGH	Analog input 2	Key 
0 W ↔ W2/progr./ramp	0 W ↔ W2/progr./ramp	0 not used/ratio control	0 Auto. ↔ Manual
1 W ↔ Wext.	1 W ↔ Wext.	1 Wext. 0...20mA *	1 Y ↔ Y2 (Param.)
2 Outputs active ↔ off	2 Outputs active ↔ off	2 Wext. 4...20mA *	2 Only automatic
3 Automatic ↔ Manual	3 Automatic ↔ Manual	3 Yp 0...20mA	3 Only manual
4 Y ↔ Y2 (Parameter)	4 Y ↔ Y2 (Parameter)	4 Yp 4...20mA	
5 Local ↔ Remote ①	5 Local ↔ Remote ①	* corresponds to SPL ... SPH	
6 Enable ↔ disable ②	6 Enable ↔ disable ②		
7 Set 1 ↔ set 2 ③	7 Set 1 ↔ set 2 ③		
8 Disable ↔ enable ④	8 Disable ↔ enable ④		

- ① **Local:** values changeable via keys **▲▼**. **Remote:** values changeable via digital interface.
- ② With **Con3 = .1...**: Display of parameters after the last programmer parameters and configuration.
- ③ Control parameter set switch-over (only contained in the options).
- ④ With **Con4 = ...0**: Function of key  can be disabled or enabled. Disabled: only automatic mode is possible. Disabling has priority.

Configuration examples for Con2 Con3 Con4

- 1 Alarm 1:** 10K below / 20K above set-point; **alarm 2:** program end; in case of alarm: both relays OFF; **interface:** 9600 Baud; **sensor alarm:** X>>W; **di1:** program start; **di2:** local ↔ remote; : manual ↔ automatic.

Con2=2130 LCL 1=10 LCH 1=20 Con3=3100 Con4=0500

- 2 Alarm:** >-18°C, in case of alarm: relay ON; **ramp function;** **sensor alarm:** outputs off; **di1:** W ↔ W2; **di2:** W ↔ Wext; **Input 2:** Wext 0...20 mA; : only automatic.

Con2=2800 LCL 1=---- LCH 1=-18 Con3=0002 Con4=0112

- 3 Alarm:** >1100°C, in case of alarm: relay OFF; **Start-up circuit;** **sensor alarm:** X>>W; **input 2:** Yp 4...20 mA; : manual ↔ automatic.

Con2=2300 LCL 1=---- LCH 1=1100 Con3=0200 Con4=0040

- 4 Alarm 1:** <580°C / >850°C, in case of alarm: relay OFF; **alarm 2:** 50K below / 40K above set-point, with suppression, in case of alarm: relay ON; **ramp function;** **sensor alarm:** output=Y2; **di1:** Y ↔ Y2; **di2:** W ↔ W2; : Y ↔ Y2.

Con2=2327 LCL 1=580 LCL2=50 Con3=0003 Con4=4001
LCH 1=850 LCH2=40

- 5 Alarm 1:** >1530°F; **alarm 2:** program end, in case of alarm: both relays ON; **sensor alarm:** X>>W; **di1:** active ↔ off; **di2:** program start; **input 2:** Yp 0...20 mA; : manual ↔ automatic.

Con2=2835 LCL 1=---- LCH 1=1530 Con3=0104 Con4=2030

PARAMETER LEVEL

At parameter level, the instrument is matched to the process. Only the parameters which are required for the configured instrument are displayed.

SP2
1255

Pressing keys **▲** or **▼** changes the value (the longer the faster). The change is effective after 2 s or when pressing **□** shortly; **□** is also used for switching to the next parameter.

 The parameter level is left after a **time-out of 30 s** or by pressing key **□** shortly after the last parameter.

Parameter name	Symbol	Adjustment range
2nd set-point (ramp too)	SP2	SPL ... SPH ①②
2nd segment time (ramp too)	PE2	0...9999 min
3rd set-point	SP3	SPL ... SPH ②
3rd segment time	PE3	0...9999 min
.	.	.
.	.	.
.	.	.
11th set-point	SP11	SPL ... SPH ②
11th segment time	PE11	0...9999 min
Correcting variable for start-up	YR	5...100%
Set-point for start-up	SPR	SPL ... SPH ②
Holding time for start-up	PER	0...9999 min
Limit contact 1 low	LCL1	relative: 1...9999 ; absolute: SPL ... 9999 ②③
Limit contact 1 high	LCH1	relative: 1...9999 ; absolute: SPL ... 9999 ②③
Limit contact 2 low	LCL2	relative: 1...9999 ; absolute: SPL ... 9999 ②③
Limit contact 2 high	LCH2	relative: 1...9999 ; absolute: SPL ... 9999 ②③
Alarm switch. differential LC1	SdR1	1...9999 ②
Alarm switch. differential LC2	SdR2	1...9999 ②
Switch. differential signaller	SdS	1...9999 ②
Operation locking	Loc	0...3 (→ locking the operation)

- ① **SP2** can be switched off (**▼**, display '----'). Ramp function and programmer are off and parameters **SP3**...**SP11**/**PE2**...**PE11** are not displayed. With the function (ramp or program) running, the relevant parameters can be adjusted.
- ② The displayed value depends on the decimal point.
- ③ If **LCL1**/**LCH1**/**LCL2**/**LCH2** are switched off (**▼**, display '----'), the corresponding parameter is not effective.

Locking the operation (parameter Loc)

	In operating level	The self tuning is
Loc	is indicated: is adjustable ①:	
0	X, W/ SP2 , Y	W/ SP2 , Y ②
1	X, W/ SP2 , Y	W/ SP2 , Y ②
2	X, W/ SP2 , Y	Y
3	X	Y (no display)
		not permitted

 With **Loc > 0**, the following parameters are not displayed and cannot be changed.

- ① In manual mode, the correcting variable Y is adjustable in the operating level.
- ② With ramp function and **SP2** reached, **SP2** is also adjustable in the operating level.

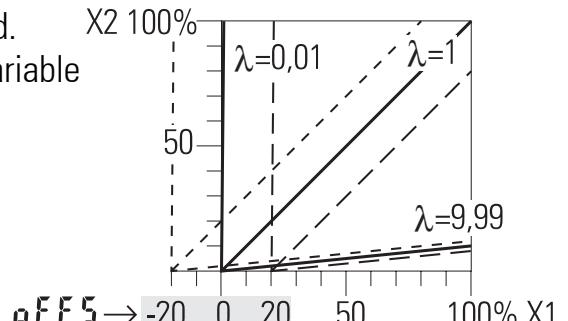
Parameter name	Symbol	Adjustment range
Lower set-point limit	SPL	I nL ... (SPH - 1) ②
Upper set-point limit	SPH	(SPL + 1)... I nH ②
Set-point gradient	gr	0,1...999,9 per min. ①
Proportional band (heating)	Pb1	0,1...999,9 %
Proportional band (cooling)	Pb2	0,1...999,9 %
Integral time	tI	0...9999 s (0 = no I-action)
Derivative time	tD	0...9999 s (0 = no D-action)
Actuator response time	tE	8...300 s
Min. step time ③	tEP	0,1...2,0 s ①
Trigger point separation ③	SH	0,2...20,0 %
Cycle time heating	t1	0,4...999,9 s
Cycle time cooling	t2	0,4...999,9 s
2nd correcting variable	y2	YLL ... YLH
Lower output limit ③	YLL	-100... (YLH - 10) %
Upper output limit ③	YLH	(YLL + 10)...100 %
Filter time constant	tF	0,0...999,9 s
Zero offset (ratio control) ⑦	aFF5	-99,9...0...99,9 %
Span start potentiom. transd. ④	P0	see calibration below
End of range pot. transducer ④	P100	see calibration below
Decimal point ⑤	dP	0 / 1 / 2 (0 = no decimal point)
Span start ⑥	I nL	-999... (I nH - 1) ② } → Con1
End of range ⑥	I nH	(I nL + 1)...9999 ② }
Interface address	Rdr	0...99

Specifications in % refer to the span $\Delta I nH - I nL$ (not for correcting variable).

- ① This function can be switched off: Press key **▼** until '----' is displayed.
- ② The displayed value depends on the decimal point.
- ③ With **Con1 = ..72**, an output limitation is not possible. **tEP** is independent and with ----, **SH** is valid. **SH** is affected by **tEP**: **SH = SH** or **SH = 2 · tEP · Pb1 / tE**, the higher one of the two is valid.
- ④ Calibrating the universal input for potentiometric transducers:
Take-over the values: Select parameter **P0**, place transducer at 0%. Wait 6 s. Press **□** and **▼**, **0** is displayed. Press **□**, **P100** is displayed. Set transducer to 100%, wait 6 s. Press **□** and **▲**, **100** is displayed. Press **□**.
Adjusting the display: **I nL / I nH** are the display values for 0%/100%.
- ⑤ Only with input 0/4...20 mA, 0...10 V, potentiometric transducer or Pt 100 (for Pt100 only 0 / 1, for ratio input only 2).
- ⑥ Only with input 0/4...20 mA, 0...10 V or potentiometric transducer. When changing these values, all set-points and limit values must be matched. For this, leave parameter level, re-select it and adjust values as required with **▲** and **▼**.
- ⑦ With a given variable X2 (e.g. air flow), the ratio controller alters variable X1 (e.g. fuel flow) until the adjusted ratio is reached. The required ratio can be set from 0,01...9,99. The zero of variable X1 is adjustable from -99,9...99,9% of Xh.

$$\lambda = \frac{X1 \pm aFF5}{X2} = 0,01 \dots 9,99$$

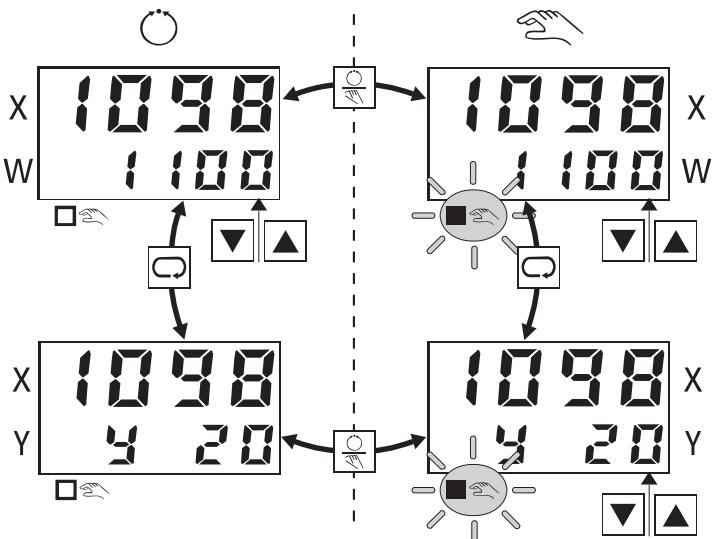
(Example: **aFF5 = -20...20%**)



OPERATING LEVEL

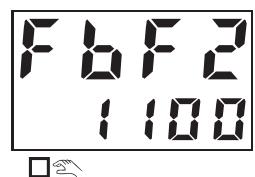
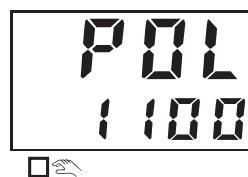
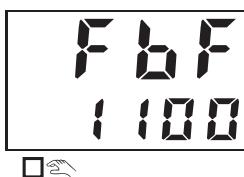
This level is for process control.

Process value X and set-point W are displayed in manual and automatic modes. Output Y is displayed by means of key . Manual and automatic modes are switched with key . The set-point in manual mode or set-point and output in automatic mode can be changed by means of keys . The change is effective after 2 s or by pressing shortly. With ramp function or programmer, the symbol **W2** is lit and **SP2** is effective; the functions of and remain the same. If **SP2** is reached with ramp function, it can be changed in the operating level by means of keys .



Sensor errors

Defects or wrong polarity of sensors are indicated by the following error messages:



Thermocouples / Pt 100:

Sensor break

4...20 mA: Input current < 2 mA

Thermocouples: Wrong polarity

or temperature < -30 °C

Pt 100: Short circuit or

temperature < -130 °C

2nd input, 4...20 mA:

Input current < 2 mA

Switching off and on again the outputs

Switching off: Switch off set-point W by means of key (display '----'). When doing so whilst pressing the key continuously, the previous set-point remains valid for switch-on. When pressing the key at intervals > 2 s, the set-point of the last interval is valid for switch-on. Switching off causes:

- the heating, cooling and continuous outputs are switched off, the alarm relays are switched off and the 2nd set-point function is ineffective.

Switching on: Press key . The set-point jumps to the last set-point valid before switching off, and control starts after approx. 2 s. Set-point adjustment is only possible after pressing the key again.

Galvanically isolated control inputs di1/di2 (configuration → Con4 and Con3)

A separate active voltage signal is required for both inputs:

HIGH = +24 V (15...30 V) LOW = 0 V (-3...+5 V) current consumption approx. 5 mA

Priority	di1/di2 = LOW ↔ di1/di2 = HIGH
①	Outputs active ↔ outputs inactive
②	Control output = 4 ↔ control output = 42
③	Automatic mode ↔ manual mode
④	Internal set-pnt. W ↔ ramp (SP2)
④	Internal set-pnt. W ↔ program (SP2...SP11)
⑤	Internal set-pnt. W ↔ external set-point Wext
	Local ↔ remote (W2 lit)

Priority of operating modes
① Outputs inactive
② Manual mode
③ 42 active (parameter)
④ Sensor error
⑤ Automatic mode

Local mode: Values can be changed with the keys.

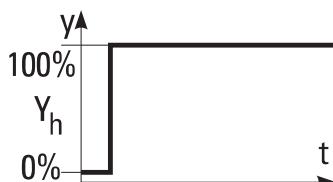
Remote mode: Values can be changed via the digital interface only. By means of the keys, the values are still readable.

Analog input 2 (0/4...20 mA, R_i approx. 170Ω , configuration → Con4 and Con1)

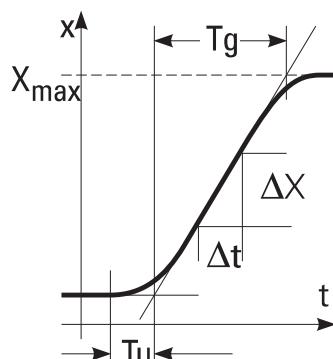
Following functions can be selected: 2nd input for ratio control (X2) **or** external set-point (Wext) **or** position feedback (Yp)

Optimizing aid (manual adjustment of control parameters)

Step response of process



y = Correcting variable
 Y_h = Output range
 T_u = Delay time (s)
 T_g = Recovery time (s)



$V_{max} = \frac{X_{max}}{T_g} = \frac{\Delta x}{\Delta t}$
 \triangleq Max. rate of increase of process value ($^{\circ}\text{C}/\text{s}$)
 X_{max} = Maximum process value
 X_h = Control range
 $\triangleq 10\text{H} - 10\text{L}$

Controller characteristics

$$K = \frac{V_{max}}{X_h} \cdot T_u \cdot 100 \%$$

2-/3-p.-contr: t_1 or $t_2 \leq 0,25 \cdot T_u$

3-p.-step.contr.: $t_1 = t_2$ = actuator response

Control action	Control parameters		
	P _b [%]	t _d [s]	t ₁ [s]
DPID / DPI	1,7 · K	2 · T _u	2 · T _u
PD	0,5 · K	T _u	$0 \leq \infty$
PI	2,6 · K	0	6 · T _u
P	K	0	$0 \leq \infty$
3-p. step. contr.	1,7 · K	T _u	2 · T _u

Parameter	Control	Disturbances	Start-up
P _b	higher: increased damping lower: reduced damping	slower line-out faster line-out	slower reduction of energy faster reduction of energy *
t ₁	higher: increased damping lower: reduced damping	slower line-out faster line-out	slower change of energy faster change of energy *
t _d	higher: increased damping lower: reduced damping	stronger reaction weaker reaction	earlier reduction of energy later reduction of energy *

* Increase P_b if line-out oscillates.

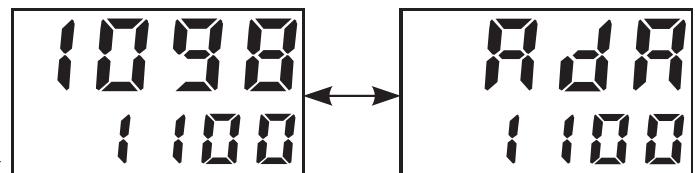
Self tuning (automatic adaption of control parameters)

After start by the operator, the controller makes an attempt for adaption. Thereby, it calculates the parameters for fast line-out to the set-point without overshoot from the process characteristics. The start-up circuit is interrupted.

☞ For adaption, → parameter **L_{ad}** must be **1** (**L_{ad} > 1** disables the adaption).

☞ **t_i** and **t_d** are only taken into account during adaption, if they are **> 0** previously.

Starting the adaption: The operator can start the adaption attempt at any time. For this, keys **□** and **▲** must be pressed simultaneously. Display is as shown here.



Y is displayed by pressing **□**. The controller continues the adaption if

- 1** The process value is $\geq 10\%$ of W_h below set-point (inverse mode) or $\geq 10\%$ of W_h above set-point (direct mode) and the
- 2** difference process value \leftrightarrow set-point is $\geq 2\%$ of X_h .

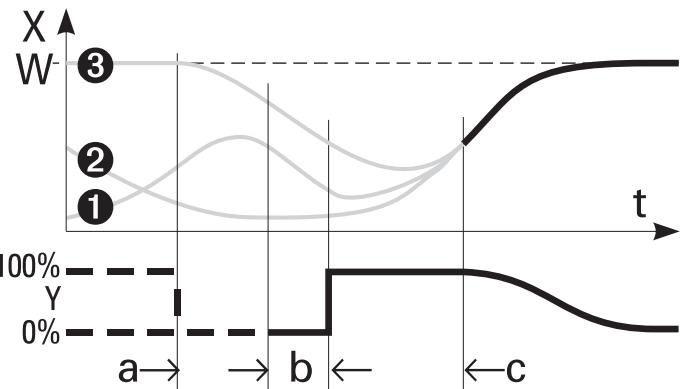
$W_h = SP_h - SPL$ (set-point range), $X_h = I_nH - I_nL$ (control range)

Adaption sequence

Example 1: controller inverse, heating

With process value increasing **1** or decreasing **2** or around set-point **3**, the heating energy **Y** is switched off (a).

If the change of process value **X** is constant for one minute and the control deviation is $> 10\%$ of W_h (b), the energy is switched on. At the turning point (c), adaption attempt is finished and set-point **W** is controlled with the new parameters.

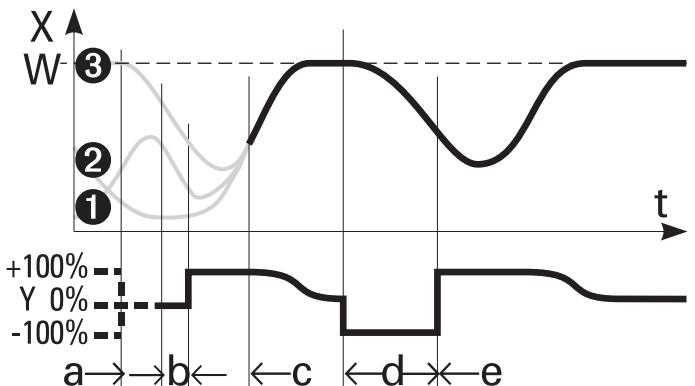


Example 2: controller inverse, heating/cooling

The parameters for heating and cooling are determined in one attempt, the heating function is as above (a, b, c). Set-point is controlled with the heating parameters **P_{b1}**, **t_{i1}**, **t_{d1}** and **t_{i1}**.

The cooling energy is switched on (d). At the turning point (e), **P_{b2}** and **t_{d2}** are determined, and the adaption attempt is finished. Set-point **W** is controlled with the new parameters.

With sufficient process reaction, the attempts are successful and new control parameters are determined. After successful adaption, **RdR** disappears and the actual process value is displayed.

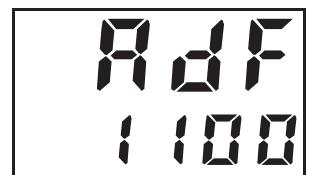


Cancellation of adaption: The operator can cancel the adaption attempt at any time. For this, key  must be pressed. The controller continues operating with the old parameters.

Adaption problems

If process or control conditions occur preventing a successful adaption, the controller cancels the adaption attempt.

The display is as shown here.



The controller outputs are switched off, to prevent from set-point overshoots. After acknowledgement with , process control is continued with the old parameters.

Optimizing problems

Problem: Self-tuning cancelled immediately, display: R d F

Inverse controllers: process value too high and set-point W must be increased **or** direct controller: process value too low and set-point W must be reduced.

Problem: Self-tuning cancelled after switching on the energy, display: R d F

Wrong action direction and the instrument must be reconfigured (inverse \leftrightarrow direct) **or** the difference $X \leftrightarrow W$ is too small and X_h^* must be reduced.

For single cooling control, the heating function of a 2-point controller with direct action must be used. If the cooling function of a 3-point controller is used instead, the same problem occurs.

Problem: Self-tuning cancelled after approx. 1 hour, display: R d F

The process value X does not react. Check sensors, connections and process.

Problem: With self-tuning, energy is not switched on, display: R d R \leftrightarrow X

The difference $X \leftrightarrow W$ does not increase sufficiently and W_h^* must be reduced **or** the process value X is continuously unstable and the process must be checked (disturbances, correcting variable).

Problem: Line-out too slow

P_b I and/or t_s too high (\rightarrow Optimizing aid).

Problem: Control oscillates too much around set-point / actuator opens and closes continuously

P_b I and/or t_s too small (\rightarrow Optimizing aid). For motor actuators, 3-point stepping controllers must be used, 2- or 3-point controllers cannot be used.

Problem: Control oscillates before reaching the set-point

t_d too high. Proceed further according to the table of Optimizing aid.

Problem: Control sensitivity too low with 3-point stepping controller

Because of switching rate, the trigger point separation S_h has been adjusted too high. We recommend to adjust the value to an optimum of switching rate (wear of actuator) and control sensitivity.

* $W_h = S_{PH} - S_{PL}$ (set-point range), $X_h = I_{nH} - I_{nL}$ (control range)

DISPLAY CORRECTION

For matching the process value display to the local situation or to other instruments.

For input signals 0...20 mA / 4...20 mA / 0...10 V

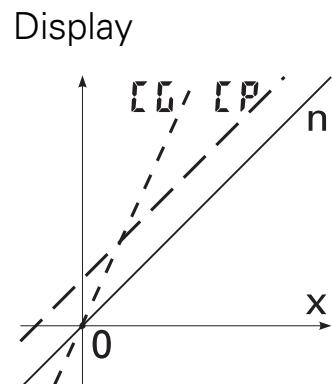
I_{nL} / I_{nH} are the indicated values at 0 % / 100 % of the signal. The values can be adjusted with relevant correction (linear correction).

For thermocouples or Pt 100 ($n = \text{no correction}$)

Parallel correction [CP]: The display is corrected by the same value in the overall range (positive or negative).

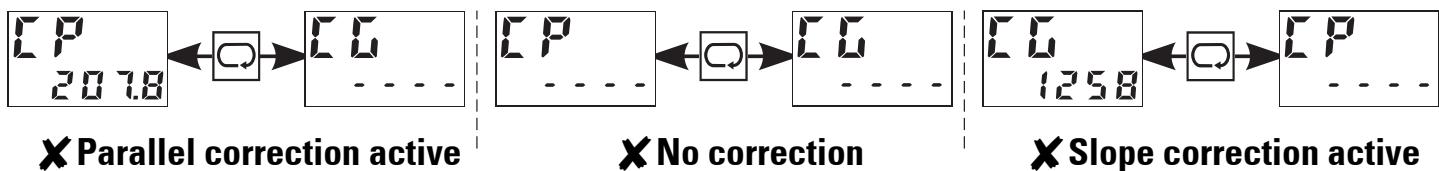
Slope correction [CG]: The display is corrected by a value changing linearly in the range (increasing or decreasing, zero at 0°C / 32°F).

 During correction adjustment, the controller outputs are switched off.



Selecting the correction method

- Switch off mains and withdraw the controller from the housing.
- Close S.I.L. switch **A** (→ MOUNTING).
- Plug in controller and switch on mains.
- The instrument is initialized and then the display is as follows (3 examples):



The values can be changed with  and . If a value is acknowledged with , this method is activated with this value. The other method is switched off.

Adjusting the correction value

Two different types of adjustment are possible (1 2). Select the suitable one.

1 The temperature deviation is known:

[CP] Do not connect a sensor. Display = correction.

[CG] Do not connect a sensor. Display = End of range + / - correction.

2 The process value display must correspond with a measured temperature:

[CP] Connect sensor or required signal source. Display = Measured value + / - correction.

[CG] Connect sensor or required signal source. Display = Measured value + / - correction.
The difference between meas. value and 0°C / 32°F must be as high as possible.

Further commissioning

- Acknowledge correction value or indicated process value by means of key .
- Switch off mains and withdraw the controller from the housing.
- Open S.I.L. switch **A** (→ MOUNTING).
- Plug in controller and switch on mains.
- The instrument is initialized and then the controller is in operation.

Examples

Parallel correction, no sensor connected



The correction is 3,6 °C.

The correction is 0.

The correction is -6,8 °C.

Slope correction at measured value 1250°C



At the applied value,
1253°C are displayed.

The value is displayed
without correction.

At the applied value,
1247°C are displayed.

DIGITAL INTERFACE

The controller can be equipped with a digital interface. 4 instruments can be connected with separate cables (1 m long) to a busable interface module. Via its RS 422/485 interface, data transmission upto 1 km distance is possible (read and write). In remote mode of the controller, computers or PLCs can affect controller data (write) by means of relevant programs. The operating notes 9499 040 15601 include information for connection and operation of the interface modul. The interface description 9499 040 47701 includes further information about interfaces (protocol, codes).

MAINTENANCE / BEHAVIOUR IN CASE OF TROUBLE

The controller needs no maintenance. The rules to be followed in case of trouble are:

- Check mains (voltage, frequency and correct connections),
- check, if all connections are correct,
- check the correct function of the sensors and final elements,
- check the four configuration words for required functions and
- check the adjusted parameters for required operation.

If the controller still does not work properly after these checks, shut down the controller and replace it.

Cleaning

Housing and front can be cleaned by means of a dry, lint-free cloth. No use of solvents or cleansing agents!

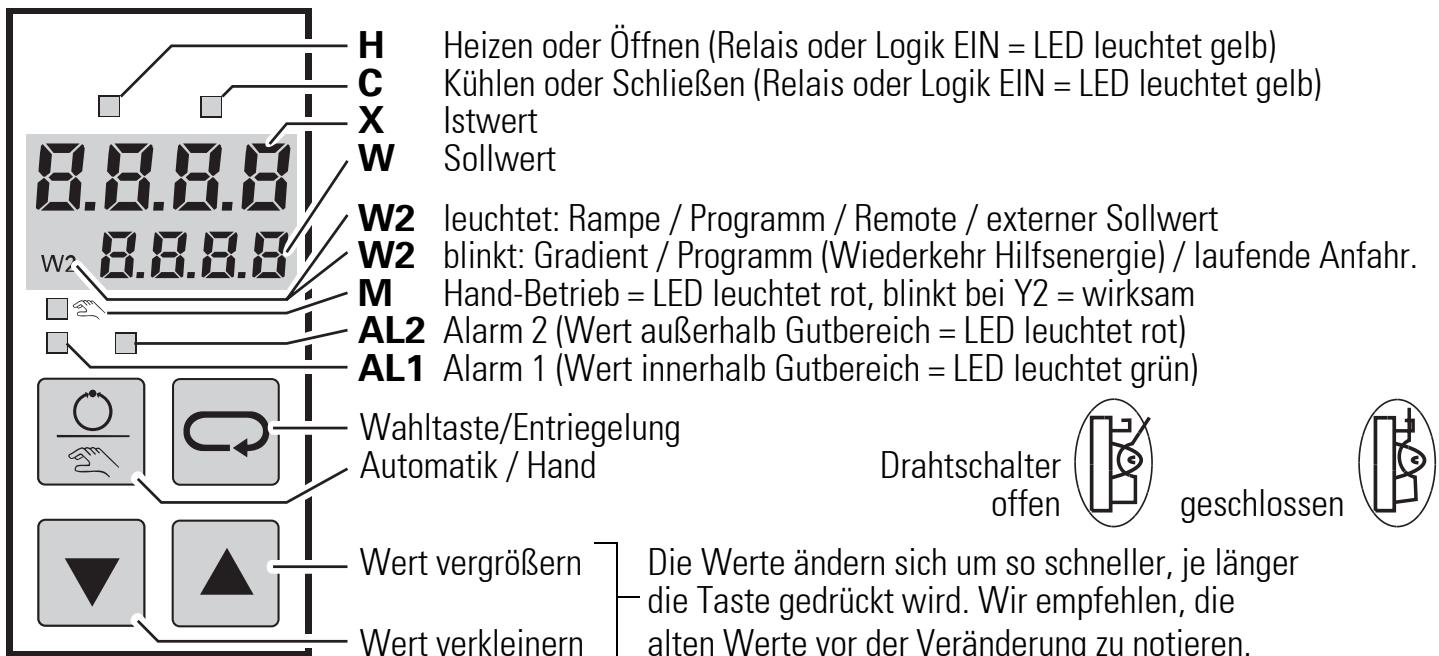
Table of own adjustments

It is often helpful to know the adjustments of an instrument. The following table may help. It can be copied and enlarged and stored at the process documents or used as order form.

Process	Controller	Function	Description
Con 1	Con2	Con3	Con4
Parameter Value	Parameter Value	Parameter Value	Parameter Value
SP2	4R	SPL	42
PE2	SPR	SPH	4LL
SP3	PER	Gr	4LH
PE3	LCL1	Pb1	EF
SP4	LCH1	Pb2	aFFS
PE4	LCL2	E1	PD
SP5	LCH2	E2	P 100
PE5	SdR1	ET	dP
SP6	SdR2	ETP	InL
PE6	SdS	SH	InH
SP7	Loc	E1	Rdr
PE7		E2	
SP8			
PE8			
SP9			
PE9			
SP10			
PE10			
SP11			
PE11			

Industrieregler 90

FRONTANSICHT



SICHERHEITSHINWEISE

Beiliegende Sicherheitshinweise 9499 047 08801 sind unbedingt zu beachten!

Die Isolierung des Gerätes entspricht der Norm EN 61 010-1 (VDE 0411-1) mit Verschmutzungsgrad 2, Überspannungskategorie II, Arbeitsspannungsbereich 300 V und Schutzklasse I. Zusätzlich gilt bei waagerechtem Einbau: Bei gezogenem Regler muß ein Schutz gegen das Hereinfallen leitender Teile in das offene Gehäuse angebracht werden.

ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT (89/336/EWG)

Es werden die folgenden Europäischen Fachgrundnormen erfüllt:

Störaussendung: EN 50081-1 und Störfestigkeit: EN 50082-2.

Das Gerät ist **uneingeschränkt** für Wohn- und Industriegebiete anwendbar.

TECHNISCHE DATEN → Datenblatt, Bestell-Nr. 9498 737 28533

AUSFÜHRUNGEN

9 4 0 4 4 1 0

1

0 0 Standardkonfiguration

9 9 Konfiguration nach Angabe

0 Schaltender Regler (3 Relais 1 Logik)

1 Schaltender Regler (3 Relais 1 Logik) + digitale Schnittstelle

2 3-Punkt-Schrittregler (3 Relais 1 Logik)

3 3-Punkt-Schrittregler (3 Relais 1 Logik) + digitale Schnittstelle

4 Stetigregler (0/4...20 mA 2 Relais 1 Logik)

5 Stetigregler (0/4...20 mA 2 Relais 1 Logik) + digitale Schnittstelle

3 230 / 115 V AC ohne Optionen

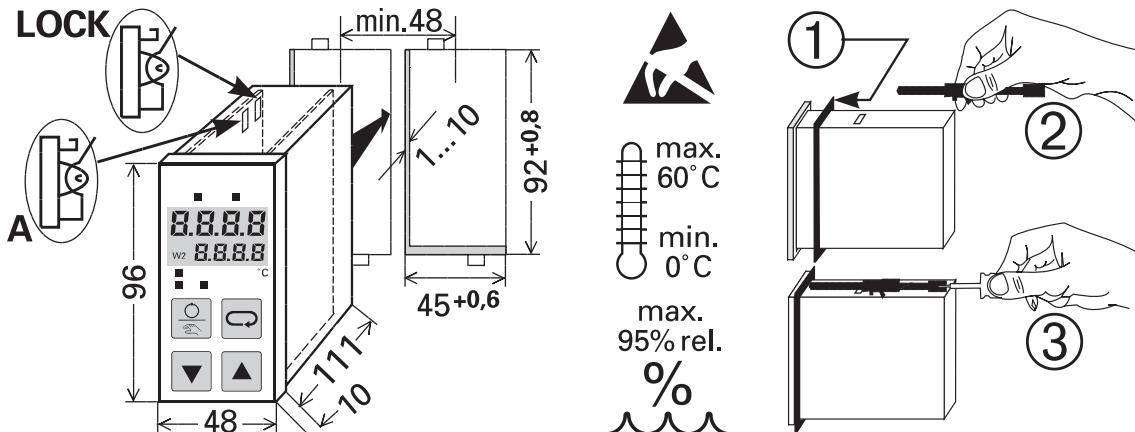
4 230 / 115 V AC mit Optionen

5 24 V AC ohne Optionen

6 24 V AC mit Optionen

Optionen:
Anzeigekorrektur
und
Gradient

MONTAGE



Mit der Dichtung ① zwischen Front und Schalttafel erhält die Tafelfront die Schutzart IP 54. Zum Zugriff auf die Drahtschalter A und LOCK muß der Regler mit kräftigem Zug an den Aussparungen des Frontrahmens aus dem Gehäuse gezogen werden.
Achtung! Das Gerät enthält ESD-gefährdete Bauelemente.

ERDANSCHLUSS (zum Ableiten von Störeinflüssen)

Wenn von außen Störspannungen (auch hochfrequente) auf das Gerät einwirken, so kann dies zu Funktionsstörungen führen. **Um Störungen abzuleiten** und die Störfestigkeit sicherzustellen, **muß eine Erde angeschlossen werden**: Der Anschluß 6 muß mit einer kurzen Leitung mit Erdpotential verbunden werden (ca. 20 cm, z.B. an Schaltschrankmasse)! Diese Leitung ist getrennt von Netzeitungen zu verlegen.

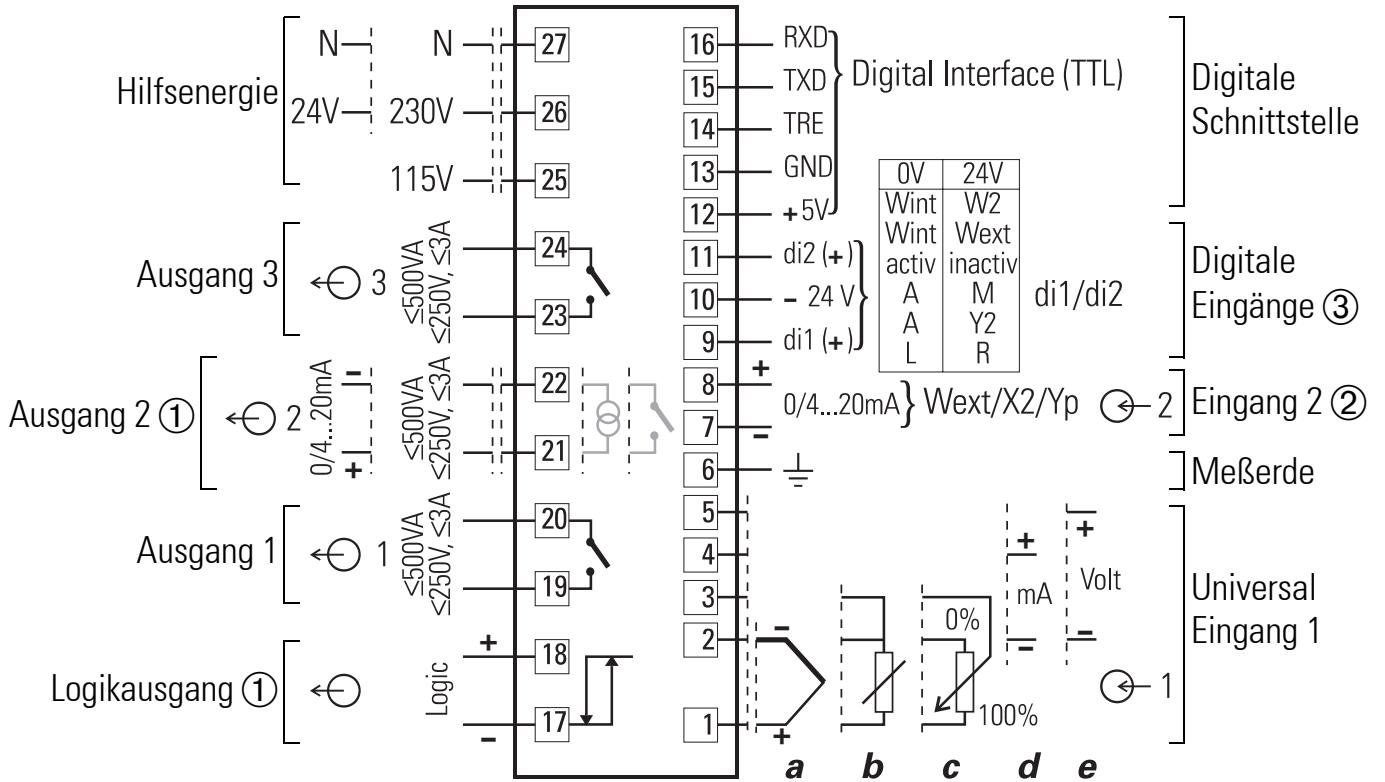
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Netzleitungen getrennt von Signal- und Meßleitungen verlegen. Wir empfehlen **verdrillte und abgeschirmte Meßleitungen** (Abschirmung mit Erde verbunden).

Angeschlossene Stellglieder sind mit **Schutzbeschaltungen** nach Angabe des Herstellers zu versehen, um hohe Spannungsspitzen zu vermeiden, die eine Störung des Reglers verursachen können.

Die Geräte sind zusätzlich entsprechend einer max. Leistungsaufnahme von 10 VA pro Gerät einzeln oder gemeinsam abzusichern (Standard-Sicherungswerte, min. 1 A)!

! **Meß- und Signalstromkreise dürfen max. 50 Veff gegen Erde führen,**
Netzstromkreise dürfen max. 250 Veff gegeneinander führen.



① Ausgang 2 (Stetig): $0(4)...20 \text{ mA } R_L \leq 500 \Omega$

① Ausgang 2 (Logik): $0/10 \text{ V } (R_L \geq 500 \Omega)$ oder $0/20 \text{ mA } (R_L \leq 500 \Omega)$

① Logikausgang: $0/13 \text{ V } (R_L \geq 650 \Omega)$ oder $0/20 \text{ mA } (R_L \leq 650 \Omega)$

Funktionen der Ausgänge → Con 1

③ **L = Local:** Werte änderbar über Tasten, **R = Remote:** Werte änderbar über digitale Schnittstelle

a Thermoelemente

b Widerstandsthermometer

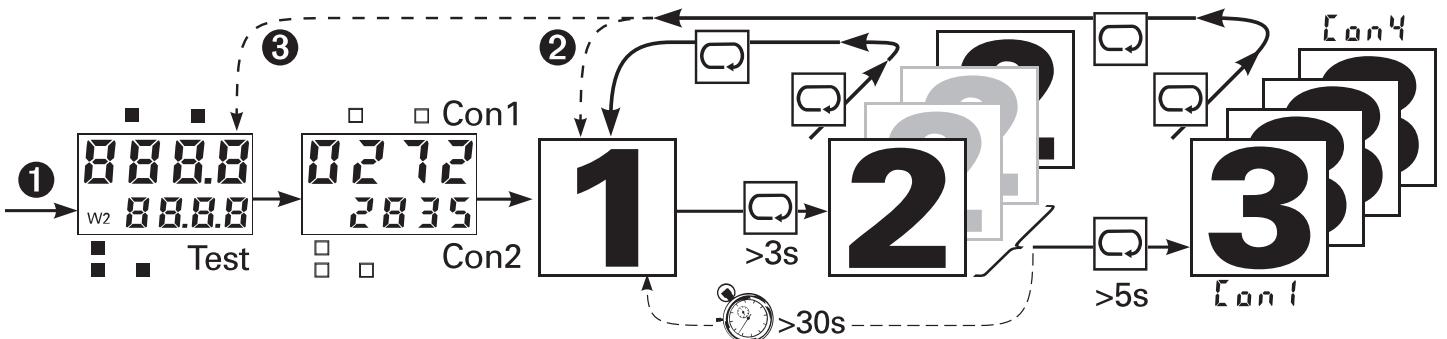
c Widerstandsferngeber

d Gleichstrom

e Gleichspannung

② Eingangswiderstand R_i ca. 170Ω

BEDIENSTRUKTUR

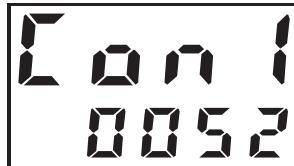


Nach Einschalten der Hilfsenergie (①) wird das Gerät initialisiert (Test, Con1, Con2), geht in die **BEDIEN-EBENE** ① und der Prozeß wird geführt. Das Gerät wird in der **PARAMETER-EBENE** ② an die Regelstrecke und in der **KONFIGURATIONSEBENE** ③ an die Regelaufgabe angepaßt. Die Übergänge erfolgen mit Taste **Q**. Zum Verlassen der Bedien-Ebene muß der Schalter **LOCK offen** sein (Auslieferzustand). Die Parameter-Ebene wird auch über Timeout (30 s) verlassen. Die Konfigurations-Ebene muß vollständig durchlaufen werden. Danach Übergang in Bedien-Ebene (② Konfiguration nicht geändert) oder Initialisierung (③ Konfiguration wurde geändert).

KONFIGURATIONS-EBENE

In der Konfigurations-Ebene wird das Gerät mit vier 4-stelligen Konfigurations-Codes **Con1**, **Con2**, **Con3** und **Con4** an die Regelaufgabe angepaßt:

Konfigurationswort 1 (**Con1**):

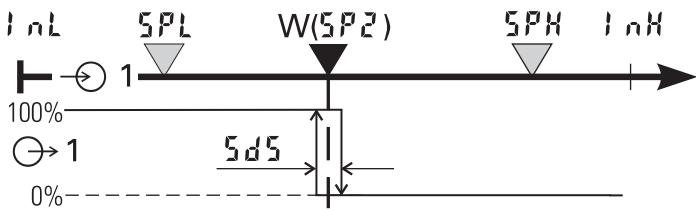


Drücken der Tasten **▲** und **▼** verändert den Wert von **Con1** (je länger desto schneller). Mit Drücken von **□** wird die Änderung wirksam und **Con2** wird angezeigt.

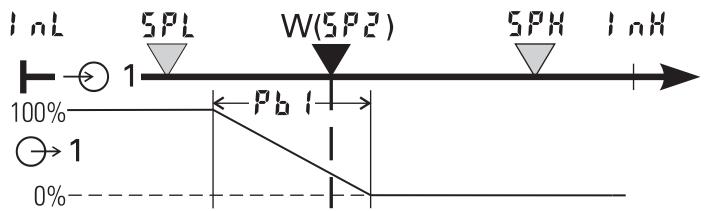
Eingangsart 1		Reglerfunktion 6 Schaltender Regler, 3 Relais, 1 Logik	Belegung der Ausgänge				
00	Typ L 0...900 °C	0 Signalgerät direkt	Logik	Relais 1	Relais 2	---	Relais 3
01	Typ J 0...900 °C	1 Signalgerät invers	0 ---	Heizen	Alarm 2	---	Alarm 1
02	Typ K 0...1350 °C	2 2-Punkt-Regl. direkt	1 Heizen	Alarm 2	---	---	Alarm 1
03	Typ N 0...1300 °C	3 2-Punkt-Regl. invers	2 ---	Heizen	Kühlen	---	Alarm 1
04	Typ S 0...1760 °C	5 3-Punkt-Regler	3 Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	Alarm 1
05	Typ R 0...1760 °C	2 ---	Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	Alarm 1
06	Typ T 0...400 °C	3 Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	---	Alarm 1
07	Typ W 0...2300 °C	2 ---	Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	Alarm 1
08	Typ E 0...900 °C	3 Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	---	Alarm 1
09	Typ B 0...1820 °C	2 ---	Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	Alarm 1
20	Pt100 -99...250°C	5 3-Punkt-Schrittregler	2 ---	Heizen	Kühlen	---	Alarm 1
21	Pt100 -200...850°C	2 ---	Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	Alarm 1
30	0...20 mA, linear	0 Signalgerät direkt	Logik	Relais 1	Relais 2	---	Relais 3
31	4...20 mA, linear	1 Signalgerät invers	0 ---	Heizen	Alarm 2	---	Alarm 1
32	0...10 V, linear	2 2-Punkt-Regl. direkt	1 Heizen	Alarm 2	---	---	Alarm 1
40	Ferngeber 4	3 2-Punkt-Regl. invers	2 ---	Heizen	Kühlen	---	Alarm 1
50	Verhältn. 0..20mA	5 3-Punkt-Regler	3 Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	Alarm 1
51	Verhältn. 4..20mA	2 ---	Heizen	Alarm 2	Kühlen	---	Alarm 1
1 Typ J...Typ B: Tabelle nennt I nL / I nH .		3-Punkt-Schrittregler, 3 Relais, 1 Logik					
2 Pt100: Tabelle nennt I nL / I nH . Mit Dezimalpunkt: Max. Anzeige 999,9 (°F)		0 Signalgerät direkt	Logik	Relais 1	Relais 2	---	Relais 3
3 Strom / Spannung: I nL / I nH einstellbar.		1 Signalgerät invers	0 ---	Heizen	Alarm 2	---	Alarm 1
4 Ferngeber siehe Seite 29		2 2-Punkt-Regl. direkt	1 Heizen	Alarm 2	---	---	Alarm 1
5 Verhältnis 0,01...9,99 I nL und I nH		3 2-Punkt-Regl. invers	2 ---	Auf	Zu	---	Alarm 1
6 Bei P / PD-Regler: Arbeitspunkt y0: 25 % (2-Punkt-Regler) 0 % (3-Punkt- / Schritt- und stetige Regler)		Stetiger Regler 0(4)...20 mA, 2 Relais, 1 Logik	Logik	Relais 1	Stetig	---	Relais 3
		0 Signalgerät direkt	0 ---	Heizen	---	---	Alarm 1
		1 Signalgerät invers	1 Heizen	Alarm 2	---	---	Alarm 1
		2 2-Punkt-Regl. direkt	2 ---	Heizen	Alarm 2	---	Alarm 1
		3 2-Punkt-Regl. invers	3 Heizen	Alarm 2	Kühlen	Logik	Alarm 1
		5 3-Punkt-Regler	4 Heizen	Alarm 2	Kühlen	0...20 mA	Alarm 1
		8 Stetigregler direkt	5 Heizen	Alarm 2	Kühlen	4...20 mA	Alarm 1
		9 Stetigregler invers	6 Kühlen	Alarm 2	Heizen	0...20 mA	Alarm 1
		7 Kühlen	7 Kühlen	Alarm 2	Heizen	4...20 mA	Alarm 1

Reglerfunktionen

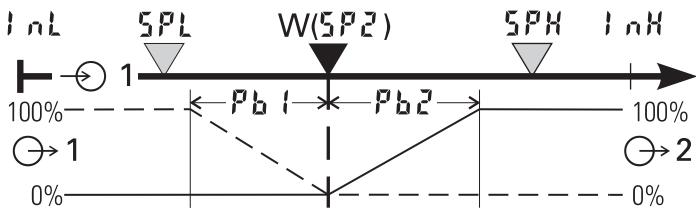
Signalgerät (z.B. invers)



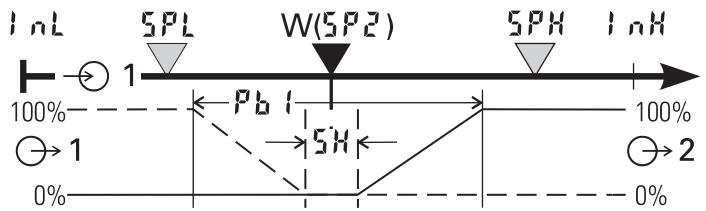
2-Punkt-Regler (z.B. invers)



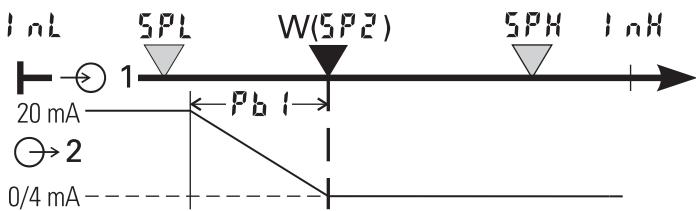
3-Punkt-Regler (z.B. Relais & Relais)



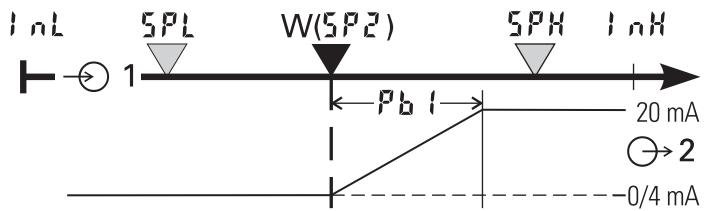
3-Punkt-Schrittregler (Relais & Relais)



Stetiger Regler (z.B. invers)



Stetiger Regler (z.B. direkt)



Konfigurationsbeispiele für Can 1

- 1** Regelung einer Temperatur von 450 °C (Typ J) mittels einer elektrischen Heizung, geschaltet mit einem Halbleiterrelais. Es werden 2 Alarne gefordert.

2-Punkt-Regler invers	Logik = Heizen	Relais 1 = Alarm 2	Relais 3 = Alarm 1	$\text{Can 1} = 0131$
-----------------------	----------------	--------------------	--------------------	-----------------------

Alle Bestell-Nr. sind verwendbar.

- 2** Regelung einer Temperatur von -20 °C (Pt 100 DIN) mittels einer elektrischen Kühlung, geschaltet mit einem Schütz. Es wird 1 Alarm gefordert.

2-Punkt-Regler direkt	Relais 1 = Kühlen	Relais 3 = Alarm 1	$\text{Can 1} = 2020$
-----------------------	-------------------	--------------------	-----------------------

Alle Bestell-Nr. sind verwendbar.

- 3** Regelung des Verhältnisses eines Gas-Luft-Gemisches (2 x 4...20 mA), gestellt mit einer motorisch betriebenen Drosselklappe. Es wird 1 Alarm gefordert.

3-Punkt-Schrittregler	Relais 1 = öffnen	Relais 2 = schließen	Relais 3 = Alarm 1	$\text{Can 1} = 5172$
-----------------------	-------------------	----------------------	--------------------	-----------------------

Die Bestell-Nr. 9404 410 .2..1 oder 9404 410 .3..1 sind verwendbar.

- 4** Regelung einer Temperatur von 1000 °C (Typ K) mittels einer elektrischen Heizung mit Thyristor-Leistungssteller (Eingang 0...20 mA). Es werden 2 Alarne gefordert.

Stetigregler invers	Relais 1 = Alarm 2	Stetig = Heizen 0...20 mA	Relais 3 = Alarm 1	$\text{Can 1} = 0298$
---------------------	--------------------	---------------------------	--------------------	-----------------------

Die Bestell-Nr. 9404 410 .4..1 oder 9404 410 .5..1 sind verwendbar.

Konfigurationswort 2 (Con2):

Con2
2130

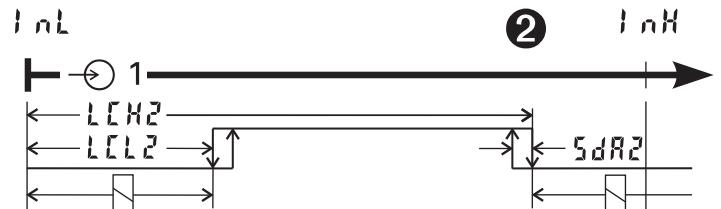
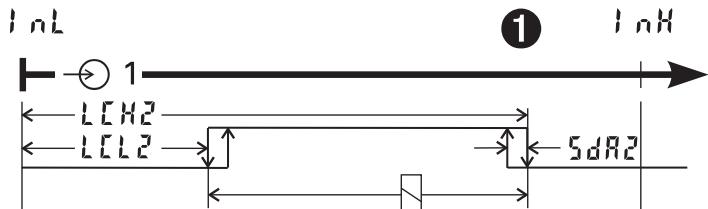
Drücken von ▲ oder ▼ verändert den Wert (je länger desto schneller). Mit Drücken von □ wird die Änderung wirksam und Con3 wird angezeigt.

Alarm 1	
0	Kein Alarm
1	Sensor Alarm
2	Sensor Alarm + Limitkontakt
3	Meldung Programmende
<i>Ruhestromprinzip (Relais fällt ab bei Alarm)</i>	
0	Kein Limitkontakt
1	Relativer Limitkontakt
2	Relativer Limitkontakt mit Unterdrückung ②
3	Absoluter Limitkontakt
<i>Arbeitsstromprinzip (Relais zieht an bei Alarm)</i>	
5	Kein Limitkontakt
6	Relativer Limitkontakt
7	Relativer Limitkontakt mit Unterdrückung ②
8	Absoluter Limitkontakt

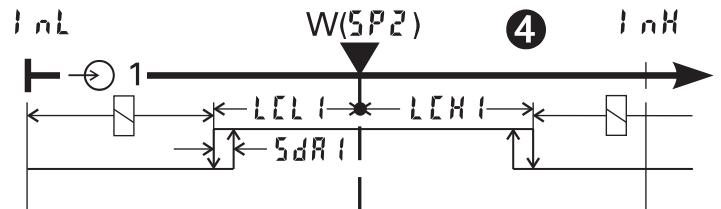
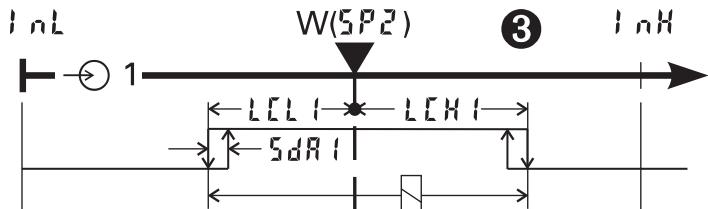
Alarm 2 ①	
0	Kein Alarm
1	Sensor Alarm
2	Sensor Alarm + Limitkontakt
3	Meldung Programmende
<i>Ruhestromprinzip (Relais fällt ab bei Alarm)</i>	
0	Kein Limitkontakt
1	Relativer Limitkontakt
2	Relativer Limitkontakt mit Unterdrückung ②
3	Absoluter Limitkontakt
<i>Arbeitsstromprinzip (Relais zieht an bei Alarm)</i>	
5	Kein Limitkontakt
6	Relativer Limitkontakt
7	Relativer Limitkontakt mit Unterdrückung ②
8	Absoluter Limitkontakt

- ① Bei schaltenden Reglern mit Con1 = x x x 2 und stetigen Reglern mit Con1 = x x x 0 sind die Einstellungen unwirksam.
- ② Der Limitkontakt wird beim Anfahren oder bei Sollwertänderungen unterdrückt.

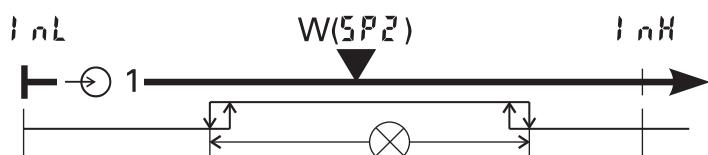
Wirkungsweise absoluter Limitkontakte LC1 / LC2 (z.B. für LC2, Ruhestrom ①, Arbeitsstrom ②)
LCL und LCH entsprechen den Istwerten (X), bei denen der Alarmfall entsteht.



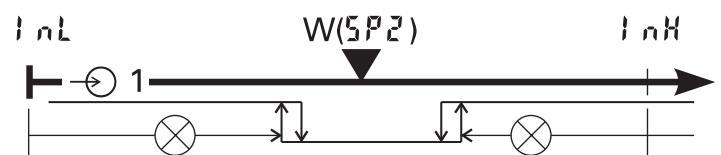
Wirkungsweise relativer Limitkontakte LC1 / LC2 (z.B. für LC1, Ruhestrom ③, Arbeitsstrom ④)
LCL und LCH entsprechen den Regelabweichungen (W - X), bei denen der Alarmfall entsteht.



Wirkungsweise der grünen LED (Alarm 1)



Wirkungsweise der roten LED (Alarm 2)



Konfigurationswort 3 (Con3):

Con3
4 100

Drücken von ▲ oder ▼ verändert den Wert (je länger desto schneller). Mit Drücken von □ wird die Änderung wirksam und Con4 wird angezeigt.

Schnittstelle	Programmregler	Anzeige	Reaktion bei Sensoralarm
0 Keine ①	0 Rampenfunktion	0	wie X>>W
1 2400 Bd	1 Programmgeber	1 °C	wie X<<W
2 4800 Bd	2 Anfahrschaltung ②	2 °C	Ausgänge inaktiv
3 9600 Bd		3 °C	Ausgang = Y2
4 19200 Bd		4 °F	wie X>>W
	① Bei Remote = HIGH ist die Parameteränderung mit den Tasten blockiert.	5 °F	wie X<<W
	② nicht bei 3-Punkt-Schrittreglern	6 °F	Ausgänge inaktiv
		7 °F	Ausgang = Y2

Programmgeber, Rampenfunktion, Gradient und Anfahrschaltung

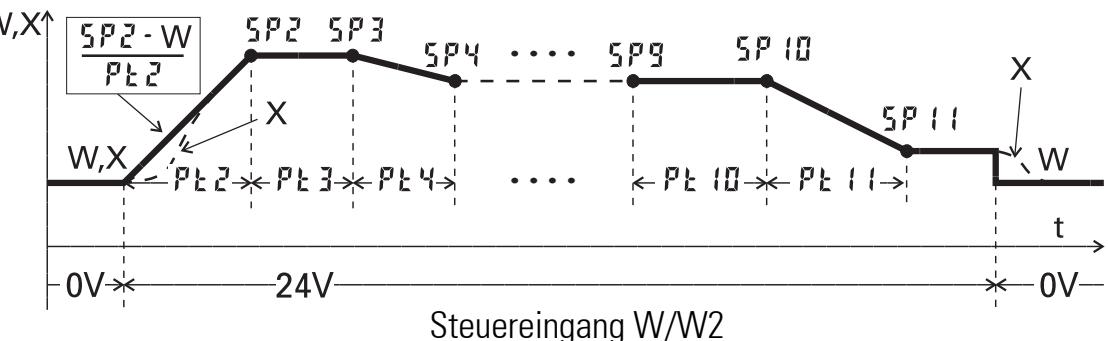
Verhalten bei Start ① und Wiederkehr der Hilfsenergie ② (Programmregler / Rampe)

	Sollwert W	Istwert X	
①	W < SP2	X < SP2	Der wirksame Sollwert läuft von X nach SP2 mit positiver Rampe
	W < SP2	X > SP2	Start bei SP2
	W > SP2	X < SP2	Start bei SP2
	W > SP2	X > SP2	Der wirksame Sollwert läuft von X nach SP2 mit negativer Rampe
②	Programmregler: W2 blinkt; das Programm kann mit der Taste □ neu gestartet werden		
	Rampenfunktion: Automatischer Neustart d. Rampe		

Programmregler

Start: 24 V an Steuereingang W/W2. W2 leuchtet.

Abbruch: 0 V an Steuereingang W/W2.



☞ Nach dem Start wird der Istwert als Startwert des Programms verwendet.

☞ Die 1. Programmrampe folgt der o.a. Formel und dem genannten Startverhalten.

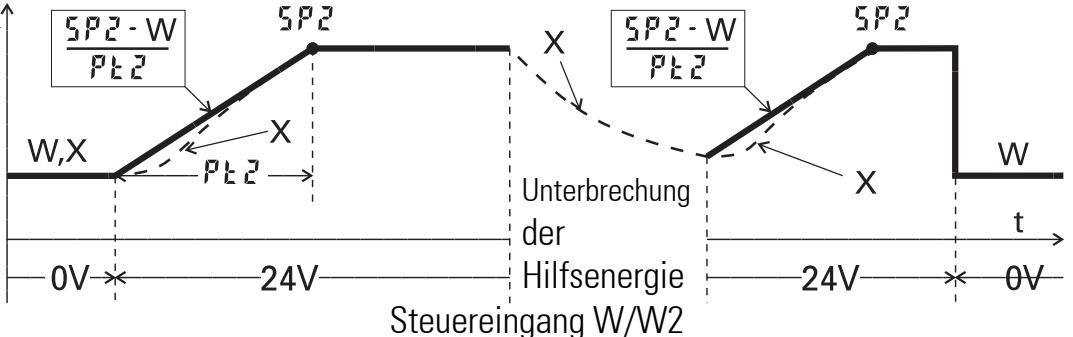
☞ Bei laufendem Programm können I nL und I nH nicht verstellt werden.

☞ Ist SP2 abgeschaltet (Taste ▼, Anzeige '----'), so ist der Programmregler aus.

➤ Rampenfunktion, Gradient und Anfahrschaltung sind auf der folgenden Seite gezeigt.

Rampenfunktion W,X

Start: 24 V an Steuereingang W/W2. **W2** leuchtet.



Abbruch: 0 V an Steuereingang W/W2

☞ Beim Start wird der Istwert zum Startwert, und die Rampe verläuft nach Formel und Startverhalten. Mit X=W wird z.B. der Sollwert **SP2** nach **Pt2** erreicht.

☞ Die Rampenfunktion startet sofort, wenn der Steuereingang W/W2 beim Einschalten des Reglers 24V führt. Bei **Pt2 = 0** **springt** der wirksame Sollwert auf **SP2** (Sicherheits-Sollwert).

☞ Ist **SP2** abgeschaltet (Taste ▼, Anzeige '----'), so ist die Rampenfunktion aus.

Gradientenfunktion

Start: Automatisch

- beim Einschalten der Hilfsenergie
- bei Änderungen des Sollwertes
- beim Umschalten von W2 nach W

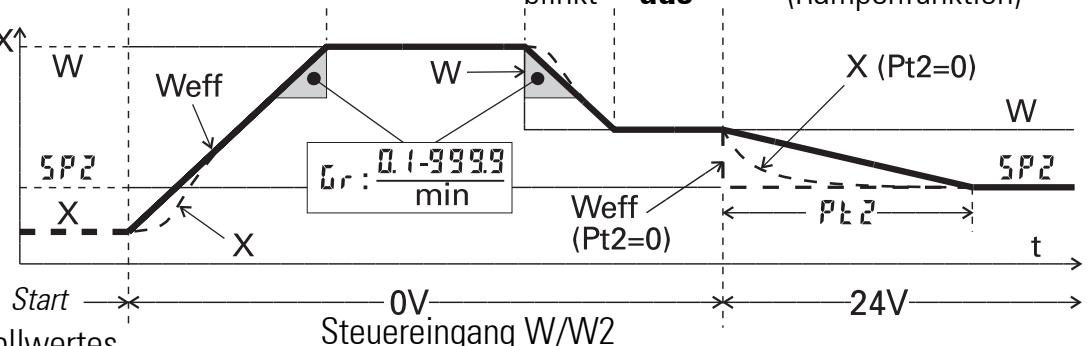
W2 blinkt **W2** ist **aus**

W2 blinkt **W2** ist **aus**

W2 ist **ein**
(Rampenfunktion)

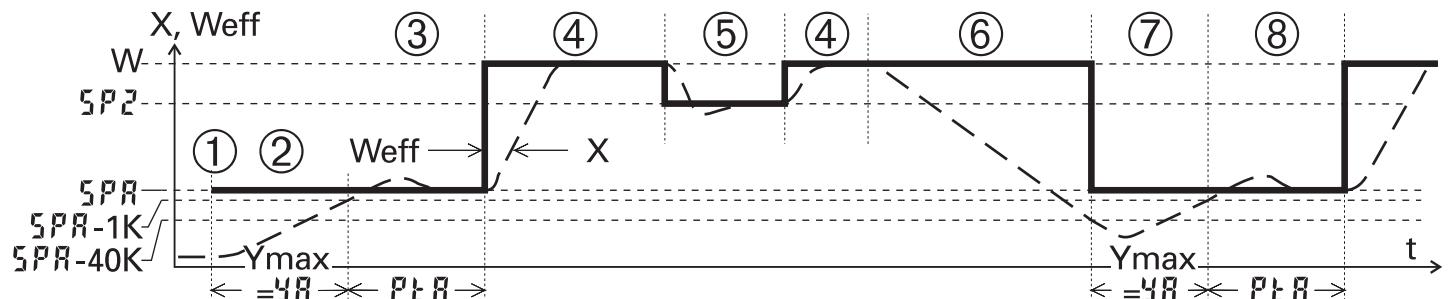
Abbruch:

- beim Erreichen des Sollwertes
- beim Umschalten von W auf W2



☞ Ist **Gr** abgeschaltet (Taste ▼, Anzeige '----'), so ist die Gradientenfunktion aus.

Anfahrtschaltung (nicht bei 3-Punkt-Schrittreglern)



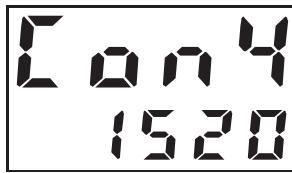
Nach dem Einschalten der Hilfsenergie (1) mit $X < SPR < W$, wird der Istwert zum Sollwert **SPR** (2) hin geregelt ($Y_{max} = Y_R$). Ein Grad darunter startet die Haltezeit **PtR** (3). Danach wird auf den Sollwert W ausgeregelt (4). Ist auf den 2. Sollwert geschaltet, wird **SP2** geregelt (5). Lässt eine Störung (6) den Istwert > 40 Grad unter den Sollwert **SPR** fallen, so startet der Vorgang erneut (7) (8). **W2** blinkt bei laufender Anfahrtschaltung.

☞ Mit **SP2 < SPR** und aktivem W2 wird **SP2** als Anfahr-Sollwert verwendet.

☞ Mit $W < SPR$ wird W als Anfahr-Sollwert verwendet.

☞ Bei Anfahrtschaltung ist **Pt2 = 0** und ohne Zugriff in der Parameter-Ebene.

Konfigurationswort 4 (Con4):



Drücken von **▲** oder **▼** verändert den Wert (je länger desto schneller). Mit Drücken von **□** wird die Änderung wirksam und die Konfigurations-Ebene wird verlassen.

Digitaler Eingang di1 (LOW ↔ HIGH)	Digitaler Eingang di2 (LOW ↔ HIGH)	Analoger Eingang 2	Taste
0 W ↔ W2/Progr./Rampe	0 W ↔ W2/Progr./Rampe	0 nicht benutzt/Verhältnis	0 Automat. ↔ Hand
1 W ↔ Wext.	1 W ↔ Wext.	1 Wext. 0...20mA *	1 Y ↔ Y2 (Param.)
2 Ausg. aktiv ↔ inaktiv	2 Ausg. aktiv ↔ inaktiv	2 Wext. 4...20mA *	2 Nur Automatik
3 Automatik ↔ Hand	3 Automatik ↔ Hand	3 Yp 0...20mA	3 Nur Hand
4 Y ↔ Y2 (Parameter)	4 Y ↔ Y2 (Parameter)	4 Yp 4...20mA	
5 Local ↔ Remote ①	5 Local ↔ Remote ①		
6 Freigabe ↔ gesperrt ②	6 Freigabe ↔ gesperrt ②		
7 Satz 1 ↔ Satz 2 ③	7 Satz 1 ↔ Satz 2 ③		
8 Gesperrt ↔ Freigabe ④	8 Gesperrt ↔ Freigabe ④		

* entspricht **SPL ... SPX**

- ① **Local:** Werte änderbar über Tasten **▲▼**. **Remote:** Werte änderbar über digitale Schnittst.
- ② Bei **Con3 = . . .**: Anzeige der Parameter nach den Programmgeber-Parametern u. Konfigurationen.
- ③ Umschaltung der Regelparameter-Sätze (nur in den Optionen enthalten).
- ④ Bei **Con4 = . . . □** wird die Funktion der Taste **□** gesperrt oder freigegeben. Gesperrt: es ist nur Automatik-Betrieb möglich. Sperrung hat Vorrang.

Konfigurationsbeispiele für Con2 Con3 Con4

- 1 **Alarm 1:** 10K unter / 20K über Sollwert; **Alarm 2:** Programmende; beide Relais im Alarmfall AUS; **Schnittstelle:** 9600 Baud; **Sensoralarm:** X>>W; **di1:** Programmstart; **di2:** Local ↔ Remote; **□:** Hand ↔ Automatik.

Con2=2130	LCL 1= 10	LEH 1= 20	Con3=3100	Con4=0500
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

- 2 **Alarm:** >-18°C, Relais im Alarmfall EIN; **Rampenfunktion:** **Sensoralarm:** Ausgänge inaktiv; **di1:** W ↔ W2; **di2:** W ↔ Wext; **Eingang 2:** Wext 0...20 mA; **□:** nur Automatik.

Con2=2800	LCL 1= - - -	LEH 1= - 18	Con3=0002	Con4=0112
-----------	--------------	-------------	-----------	-----------

- 3 **Alarm:** >1100°C, Relais im Alarmfall AUS; **Anfahrtschaltung:** **Sensoralarm:** X>>W; **Eingang 2:** Yp 4...20 mA; **□:** Hand ↔ Automatik.

Con2=2300	LCL 1= - - -	LEH 1= 1100	Con3=0200	Con4=0040
-----------	--------------	-------------	-----------	-----------

- 4 **Alarm 1:** <580°C / >850°C, Relais im Alarmfall AUS; **Alarm 2:** 50K unter / 40K über Sollwert mit Unterdrückung, Relais im Alarmfall EIN; **Rampenfunktion:** **Sensoralarm:** Ausgang=Y2; **di1:** Y ↔ Y2; **di2:** W ↔ W2; **□:** Y ↔ Y2.

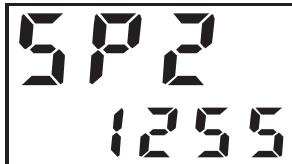
Con2=2321	LCL 1= 580	LEL 2= 50	Con3=0003	Con4=4001
	LEH 1= 850	LEL 2= 40		

- 5 **Alarm 1:** >1530°F; **Alarm 2:** Programmende, beide Relais im Alarmfall EIN; **Sensoralarm:** X>>W; **di1:** aktiv ↔ inaktiv; **di2:** Programmstart; **Eingang 2:** Yp 0...20 mA; **□:** Hand ↔ Automatik.

Con2=2835	LCL 1= - - -	LEH 1= 1530	Con3=0104	Con4=2030
-----------	--------------	-------------	-----------	-----------

PARAMETER-EBENE

In der Parameter-Ebene wird das Gerät an die Regelstrecke angepaßt. Es werden nur die Parameter angezeigt, die für das konfigurierte Gerät erforderlich sind.



Drücken von **▲** oder **▼** verändert den Wert (je länger desto schneller). Die Änderung wird nach 2 s oder durch kurzes Drücken von **□** wirksam; **□** schaltet auf den nächsten Parameter weiter.

Die Parameter-Ebene wird mit **Timeout 30 s** verlassen oder durch kurzes Drücken von **□** nach dem letzten Parameter.

Parametername	Symbol	Verstellbereich der Werte
2. Sollwert (auch Rampe)	SP2	SPL ... SPH ①②
2. Abschnittszeit (auch Rampe)	PE2	0...9999 min
3. Sollwert	SP3	SPL ... SPH ②
3. Abschnittszeit	PE3	0...9999 min
.	.	.
.	.	.
.	.	.
11. Sollwert	SP 11	SPL ... SPH ②
11. Abschnittszeit	PE 11	0...9999 min
Anfahrstellwert	YR	5...100%
Anfahrsollwert	SPR	SPL ... SPH ②
Anfahrhaltezeit	PER	0...9999 min
Limitkontakt 1 unten	LCL 1	Relativ: 1...9999 ; Absolut: SPL ... 9999 ②③
Limitkontakt 1 oben	LCH 1	Relativ: 1...9999 ; Absolut: SPL ... 9999 ②③
Limitkontakt 2 unten	LCL 2	Relativ: 1...9999 ; Absolut: SPL ... 9999 ②③
Limitkontakt 2 oben	LCH 2	Relativ: 1...9999 ; Absolut: SPL ... 9999 ②③
Alarm-Schaltdifferenz für LC1	SdR 1	1...9999 ②
Alarm-Schaltdifferenz für LC2	SdR 2	1...9999 ②
Schaltdifferenz für Signalgerät	SdS	1...9999 ②
Blockierung der Bedienung	Loc	0...3 (→ Blockierung der Bedienung)

- ① **SP2** ist abschaltbar (**▼**, Anzeige '----'). Rampe und Programmgeber sind aus, Parameter **SP3**...**SP 11**/**PE2**...**PE 11** werden nicht angezeigt. Bei laufender Funktion (Rampe oder Programm) sind die dazugehörigen Parameter verstellbar.
- ② Die Anzeige ist vom Dezimalpunkt abhängig.
- ③ Werden **LCL 1**/**LCH 1**/**LCL 2** /**LCH 2** abgeschaltet (**▼**, Anzeige '----'), so ist der entsprechende Parameter nicht wirksam.

Blockierung der Bedienung (Parameter Loc)

	In der Bedien-Ebene	Die Selbst-
Loc	wird angezeigt: ist einstellbar ①: optimierung ist	
0	X, W/ SP2 , Y	W/ SP2 , Y ② zugelassen
1	X, W/ SP2 , Y	W/ SP2 , Y ② nicht zugelassen
2	X, W/ SP2 , Y	Y nicht zugelassen
3	X	Y (ohne Anzeige) nicht zugelassen

Ist der Parameter **Loc > 0**, so werden die nach **Loc** folgenden Parameter nicht angezeigt und können somit nicht verändert werden.

- ① Die Stellgröße Y ist in der Bedien-Ebene im Hand-Betrieb verstellbar.
- ② Bei Rampenfunktion und erreichtem **SP2** ist **SP2** auch in der Bedien-Ebene verstellbar.

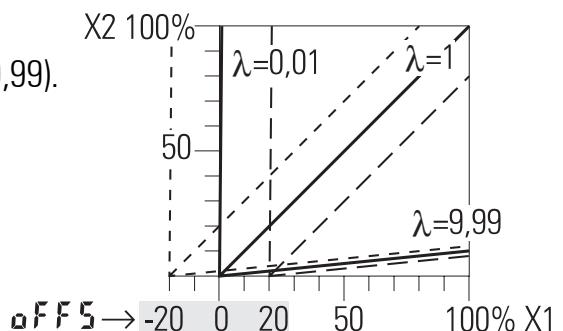
Parametername	Symbol	Verstellbereich der Werte
Untere Sollwertgrenze	SPL	I nL ... (SPH - 1) ②
Obere Sollwertgrenze	SPH	(SPL + 1)... I nH ②
Sollwertgradient	gr	0,1...999,9 pro min. ①
Proportionalbereich (Heizen)	Pb1	0,1...999,9 %
Proportionalbereich (Kühlen)	Pb2	0,1...999,9 %
Nachstellzeit	t1	0...9999 s (0 = kein I-Anteil)
Vorhaltzeit	t2	0...9999 s (0 = kein D-Anteil)
Laufzeit des Stellmotors	tt	8...300 s
Min. Stellschrittzeit ③	ttP	0,1...2,0 s ①
Schaltpunktabstand ③	SH	0,2...20,0 %
Schaltperiodendauer Heizen	t1	0,4...999,9 s
Schaltperiodendauer Kühlen	t2	0,4...999,9 s
2. Stellwert	y2	YLL ... YLH
Min. Stellgrößenbegrenzung ③	YLL	-100... (YLH - 10) %
Max. Stellgrößenbegrenzung ③	YLH	(YLL + 10)...100 %
Filterzeitkonstante	tF	0,0...999,9 s
Nullpunkt Verhältnisregelung ⑦	aFF5	-99,9...0...99,9 %
Ferngeber Anfang ④	P0	siehe Abgleich unten
Ferngeber Ende ④	P100	siehe Abgleich unten
Dezimalpunkt ⑤	dP	0 / 1 / 2 (0 = kein Dezimalpunkt)
Meßbereichsanfang ⑥	I nL	-999... (I nH - 1) ② } → Con1
Meßbereichsende ⑥	I nH	(I nL + 1)...9999 ② }
Schnittstellenadresse	Rdr	0...99

%-Angaben beziehen sich auf die Meßspanne $\triangleq I_nH - I_nL$ (nicht bei Stellgröße).

- ① Diese Funktion ist abschaltbar: Taste \blacktriangledown drücken bis '----' angezeigt wird.
- ② Die Anzeige ist vom Dezimalpunkt abhängig.
- ③ Bei $Con1 = \dots 12$ ist die Begrenzung der Stellgröße nicht möglich. ttP ist unabhängig und bei ---- ist SH wirksam. SH wird von ttP beeinflußt: $SH = SH$ oder $SH = 2 \cdot ttP \cdot Pb1 / tt$, es gilt der größere der beiden Werte.
- ④ Abgleich des Universal-Eingangs für Ferngeber:
Werte übernehmen: Parameter $P0$ wählen, Ferngeber auf 0% stellen. 6 s warten. \square und \blacktriangledown drücken, 0 wird angezeigt. \square drücken, $P100$ wird angezeigt. Ferngeber auf 100% stellen, 6 s warten. \square und \blacktriangle drücken, 100 wird angezeigt. \square drücken. Anzeige einstellen: I_nL / I_nH sind die Anzeigewerte für 0% / 100%.
- ⑤ Nur bei Eingang 0/4...20 mA, 0...10 V, Ferngeber oder Pt 100 (bei Pt100 nur 0 / 1, bei Verhältniseingang nur 2).
- ⑥ Nur bei Eingang 0/4...20 mA, 0...10 V oder Ferngeber. Bei Änderung dieser Werte müssen alle Soll- und Grenzwerte angepaßt werden. Dazu Parameter-Ebene verlassen, erneut anwählen und Werte mit \blacktriangle und \blacktriangledown wie gewünscht einstellen.
- ⑦ Bei gegebener Größe X2 (z.B. Luftmenge) ändert der Verhältnisregler die Größe X1 (z.B. Gasmenge), bis das gewünschte Verhältnis erreicht ist. Das Verhältnis ist einstellbar (0,01...9,99). Der Nullpunkt von X1 ist einstellbar (-99,9...99,9% von Xh).

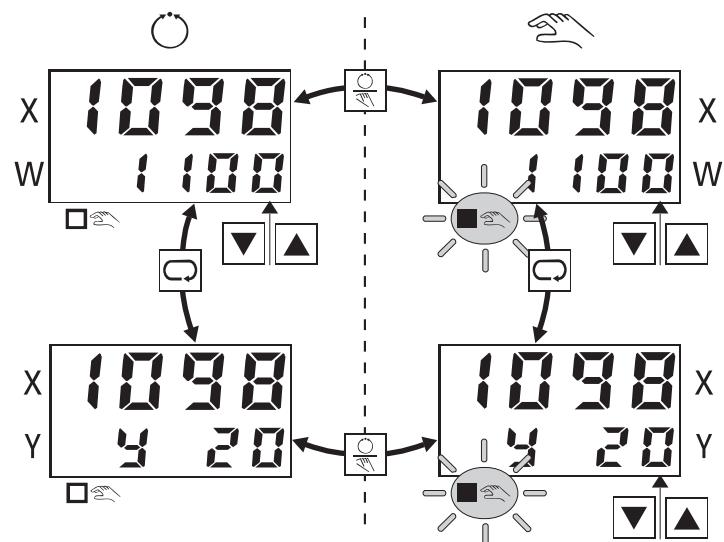
$$\lambda = \frac{X1 \pm aFF5}{X2} = 0,01 \dots 9,99$$

(Beispiel: $aFF5 = -20 \dots 20\%$)



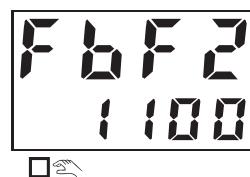
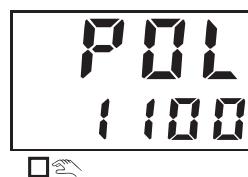
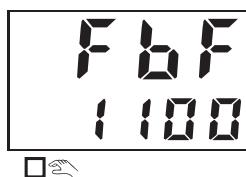
BEDIEN-EBENE

Diese Ebene dient der Prozeßführung. In Hand und Automatik werden Istwert X und Sollwert W angezeigt. Mittels wird der Stellwert Y angezeigt. Mittels werden Hand- oder Automatik-Betrieb geschaltet. Mittels ist in Hand der Sollwert oder der Stellwert und in Automatik der Sollwert änderbar. Die Änderung ist nach 2 s oder durch kurzzeitiges Drücken von wirksam. Bei Rampenfunktion oder Programmgeber leuchtet das Symbol **W2** und **SP2** ist wirksam; die Funktionen von und bleiben gleich. Ist der **SP2** bei Rampenfunktion erreicht, so ist er in der Bedien-Ebene mittels verstellbar.



Sensorfehler

Bei Defekt oder Verpolung der Sensoren kommt es zu folgenden Fehlermeldungen:



Thermoelemente / Pt 100:

Fühlerbruch

4...20 mA: Meßstrom < 2 mA

Thermoelemente:

Fühler verpolt oder Temperatur < -30 °C

Pt 100: Fühlerkurzschluß oder Temperatur < -130 °C

2. Eingang, 4...20 mA:

Meßstrom < 2 mA

Ausgänge abschalten und wieder einschalten

Abschalten: Sollwert W mittels Taste abschalten (Anzeige '----'). Wird dabei die Taste dauernd gedrückt, so bleibt der vorherige Sollwert für das Einschalten gültig. Wird die Taste mit Unterbrechungen > 2 s gedrückt, so wird der Sollwert der letzten Unterbrechung für das Einschalten gültig. Die Abschaltung bewirkt:

- die Heizen-, Kühlen- und stetigen Ausgänge sind abgeschaltet, die Alarmrelais sind abgeschaltet und die Funktion des 2. Sollwertes wird wirkungslos.

Einschalten: Taste drücken. Der Sollwert springt auf den vor dem Abschalten zuletzt gültigen Sollwert, und ca. 2 s später startet der Regelvorgang. Verstellungen des Sollwertes sind erst nach erneutem Drücken der Taste möglich.

Galvanisch getrennte Steuereingänge di1/di2 (Konfiguration → Con4 und Con3)

Für beide Eingänge ist ein separates aktives Spannungssignal erforderlich:

HIGH = +24 V (15...30 V) LOW = 0 V (-3...+5 V) Stromaufnahme ca. 5 mA

Priorität	di1/di2 = LOW ↔ di1/di2 = HIGH
①	Ausgänge aktiv ↔ Ausgänge inaktiv
②	Reglerausgang = 1 ↔ Reglerausgang = 2
③	Automatik-Betrieb ↔ Hand-Betrieb
④	interner Sollwert W ↔ Rampe (SP2)
④	interner Sollwert W ↔ Programm (SP2 ... SP11)
⑤	interner Sollwert W ↔ externer Sollwert Wext
	Local ↔ Remote (W2 leuchtet)

Priorität Betriebszustände
① Ausgänge inaktiv
② Hand-Betrieb
③ 2 aktiv (Parameter)
④ Sensorfehler
⑤ Automatik-Betrieb

Local-Betrieb: Verstellung der Werte über die Tasten.

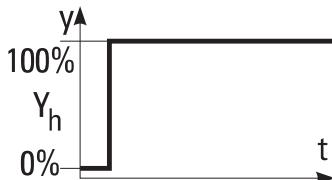
Remote-Betrieb: Verstellung der Werte über die digitale Schnittstelle. Sie sind dann mittels der Tasten nicht mehr verstellbar, können jedoch noch angesehen werden.

Analoger Eingang 2 (0/4...20 mA, R_i ca. 170Ω , Konfiguration → Con4 und Con1)

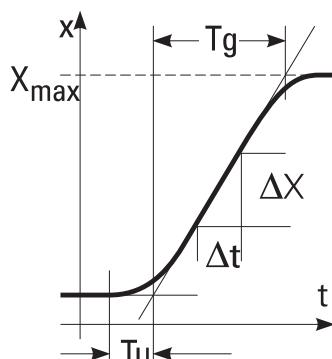
Folgende Funktionen sind einstellbar: 2. Eingang für Verhältnisregelung (X2) oder externer Sollwert (Wext) oder Stellungsrückmeldung (Yp)

Optimierungshilfe (manuelle Einstellung der Regelparameter)

Sprungantwort der Regelstrecke



y = Stellgröße
 Y_h = Stellbereich
 T_u = Verzugszeit (s)
 T_g = Ausgleichszeit (s)



$V_{max} = \frac{X_{max}}{T_g} = \frac{\Delta x}{\Delta t}$
 \triangleq max. Anstiegs-
geschwindigkeit der
Regelgröße ($^{\circ}\text{C}/\text{s}$)
 X_{max} = Maximalwert der
Regelstrecke
 X_h = Regelbereich
 \triangleq I nH - I nL

Kennwerte der Regler

$$K = \frac{V_{max}}{X_h} \cdot T_u \cdot 100 \%$$

2-/3-P.-Regler: t_1 bzw. $t_2 \leq 0,25 \cdot T_u$

3-P.-Schrittregler: $t_1 = t_2 = \text{Motorlaufzeit}$

Regelverhalten	Regelparameter		
	P_b [%]	t_d [s]	t_1 [s]
DPID / DPI	$1,7 \cdot K$	$2 \cdot T_u$	$2 \cdot T_u$
PD	$0,5 \cdot K$	T_u	$0 \triangleq \infty$
PI	$2,6 \cdot K$	0	$6 \cdot T_u$
P	K	0	$0 \triangleq \infty$
3-P.-Schrittregler	$1,7 \cdot K$	T_u	$2 \cdot T_u$

Kennwert	Regelvorgang	Störungen	Anfahrvorgang
P_b	größer: stärker gedämpft kleiner: schwächer gedämpft	langsameres Ausregeln schnelleres Ausregeln	langsamer Rücknahme der Energie schnellere Rücknahme der Energie *
t_1	größer: stärker gedämpft kleiner: schwächer gedämpft	langsameres Ausregeln schnelleres Ausregeln	langsamer Änderung der Energie schnellere Veränderung der Energie *
t_d	größer: schwächer gedämpft kleiner: stärker gedämpft	stärkere Reaktion schwächere Reaktion	frühere Rücknahme der Energie spätere Rücknahme der Energie *

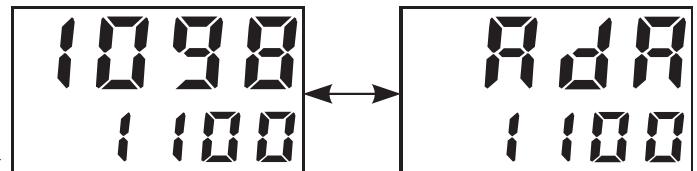
* Bei schwingendem Einlauf auf den Sollwert ist P_b zu vergrößern.

Selbstoptimierung (automatische Adaption der Regelparameter)

Nach dem Starten durch den Bediener führt der Regler einen Adaptionsversuch durch. Er errechnet aus den Kennwerten der Regelstrecke die Parameter für ein schnelles, überschwingfreies Ausregeln auf den Sollwert. Die Anfahrschaltung ist unterbrochen.

- ☞ Zur Adaption muß der → Parameter $L_{ad} = 0$ sein ($L_{ad} > 0$ sperrt die Adaption).
- ☞ t_i und t_d werden bei der Adaption nur berücksichtigt, wenn sie vorher > 0 sind.

Start der Adaption: Der Bediener kann den Adaptionsversuch jederzeit starten. Dazu sind die Tasten \square und Δ gleichzeitig zu drücken. Die Anzeige ist wie hier gezeigt →



� kann angezeigt werden (\square). Der Regler wartet mit der Fortführung der Adaption, bis

- 1 der Istwert $\geq 10\%$ von W_h unter dem Sollwert (inverser Betrieb) bzw. $\geq 10\%$ von W_h über dem Sollwert ist (direkter Betrieb) und der
- 2 Abstand Istwert \leftrightarrow Sollwert $\geq 2\%$ von X_h ist.

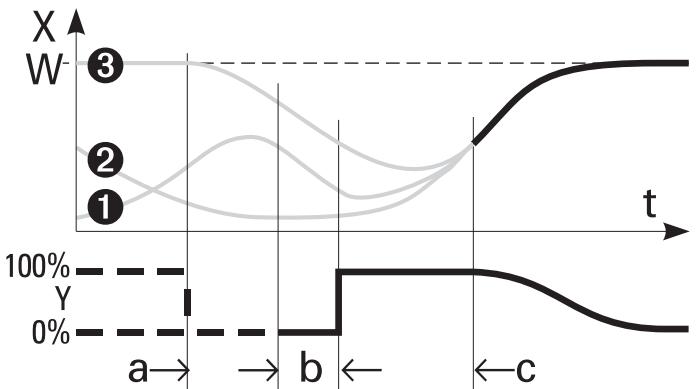
$W_h = SP_H - SPL$ (Sollwertbereich), $X_h = In_H - In_L$ (Regelbereich)

Adaptionsablauf

Beispiel 1: Regler invers, Heizen

Unabhängig davon, ob der Istwert steigt ①, sinkt ② oder am Sollwert ist ③, wird die Heizleistung Y ausgeschaltet (a).

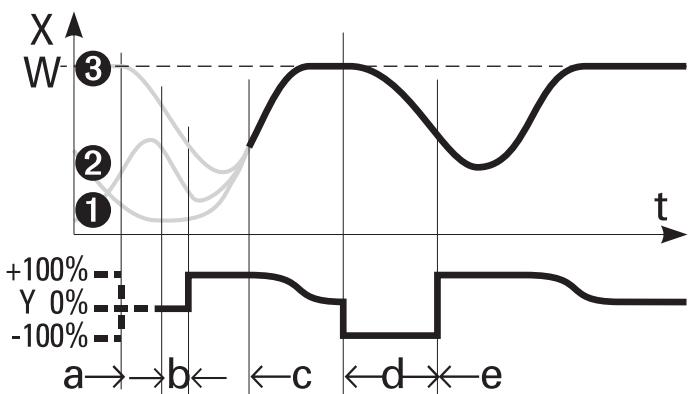
Ist die Änderung des Istwertes X eine Minute lang konstant und die Regelabweichung ist $> 10\%$ von W_h (b), wird die Leistung eingeschaltet. Am Wendepunkt (c) ist der Adaptionsversuch beendet, und der Sollwert W wird mit den neuen Parametern geregelt.



Beispiel 2: Regler invers, Heizen/Kühlen

Die Parameter für Heizen und Kühlen werden in einem Versuch ermittelt, die Heizen-Funktion ist wie oben (a, b, c).

Mit den Heizen-Parametern P_{b1} , t_i , t_d und t_f wird der Sollwert geregelt. Die Kühlleistung wird eingeschaltet (d). Am Wendepunkt (e) werden P_{b2} und t_f ermittelt, und der Adaptionsversuch ist beendet. Der Sollwert W wird mit den neuen Parametern geregelt.

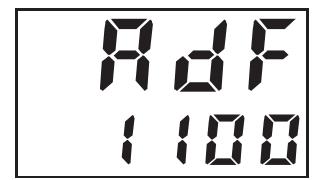


Bei ausreichender Reaktion der Regelstrecke verlaufen die Versuche erfolgreich, und neue Regelparameter werden ermittelt. Nach erfolgreicher Adaption verlöscht **ADR**, und der aktuelle Istwert wird angezeigt.

Abbruch der Adaption: Der Bediener kann den Adaptionsversuch jederzeit abbrechen. Dazu ist die Taste zu drücken. Der Regler arbeitet dann mit den alten Parameterwerten weiter.

Adoptionsprobleme

Liegen regeltechnische Gegebenheiten vor, die eine erfolgreiche Adaption verhindern, so bricht der Regler den Adaptionsversuch ab. Die Anzeige ist wie hier gezeigt.



Der Regler schaltet seine Ausgänge ab, um Sollwertüberschreitungen zu verhindern. Nach dem Quittieren mit regelt er mit den alten Parameterwerten weiter.

Optimierungsprobleme

Problem: Sofortiger Abbruch der Selbstoptimierung, Anzeige: RdF

Bei inversen Reglern ist der Istwert zu groß, und der Sollwert W ist zu erhöhen **oder** bei direkten Reglern ist der Istwert zu klein, und der Sollwert W ist zu verringern.

Problem: Abbruch der Selbstoptimierung nach Einschalten der Leistung, Anzeige: RdF

Die Wirkungsrichtung ist falsch, und das Gerät ist umzukonfigurieren (invers \leftrightarrow direkt) **oder** der Abstand X \leftrightarrow W ist zu klein, und X_h^* ist zu verkleinern.

Zur ausschließlichen Kühlen-Regelung ist die Heizen-Funktion eines 2-Punkt-Reglers mit direkter Wirkungsrichtung zu verwenden. Wird stattdessen die Kühlen-Funktion eines 3-Punkt-Reglers verwendet, so zeigt sich das gleiche Problem.

Problem: Abbruch der Selbstoptimierung nach ca. 1 Stunde, Anzeige: RdF

Der Istwert X reagiert nicht, und Fühler, Anschlüsse und Prozeß sind zu prüfen.

Problem: Bei Selbstoptimierung wird die Leistung nicht eingeschaltet, Anzeige: Rdr \leftrightarrow X

Der Abstand X \leftrightarrow W wird nicht groß genug, und W_h^* ist zu verkleinern **oder** der Istwert X ist dauernd instabil, sodaß der Prozeß zu prüfen ist (Störgrößen, Stellgröße).

Problem: Ausregelung zu träge

P_b \downarrow und/oder ζ \downarrow zu groß (\rightarrow Optimierungshilfe).

Problem: Regelung schwingt zu stark um den Sollwert / Stellglied fährt dauernd auf und zu

P_b \downarrow und/oder ζ \downarrow zu klein (\rightarrow Optimierungshilfe). Für motorische Stellglieder sind 3-Punkt-Schrittregler einzusetzen, 2- oder 3-Punkt-Regler sind dafür nicht geeignet.

Problem: Regelung schwingt vor Erreichen des Sollwertes

ζ_d ist zu groß. Des weiteren ist nach der Tabelle der Optimierungshilfe zu verfahren.

Problem: 3-Punkt-Schrittregler zu unempfindlich

Der Schaltpunktabstand S_h ist aus Gründen der Schalthäufigkeit zu groß eingestellt. Es empfiehlt sich, ein Optimum aus Schalthäufigkeit (Verschleiß des Stellgliedes) und Regelempfindlichkeit zu suchen.

* $W_h = SPH - SPL$ (Sollwertbereich), $X_h = I_nH - I_nL$ (Regelbereich)

ANZEIGEKORREKTUR

Zur Anpassung der Istwertanzeige an örtliche Gegebenheiten oder andere Geräte.

Für Eingangssignale 0...20 mA / 4...20 mA / 0...10 V

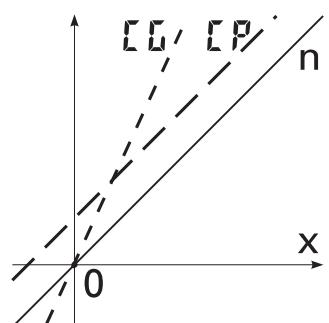
I nL / I nH entsprechen den angezeigten Werten bei 0 % / 100 % des Signals. Die Werte können entsprechend korrigiert angegeben werden (lineare Korrektur).

Für Thermoelemente oder Pt 100 ($n = \text{ohne Korrektur}$)

Anzeige

Parallelkorrektur [P]: Die Anzeige wird im Bereich um den gleichen Wert korrigiert (positiv oder negativ).

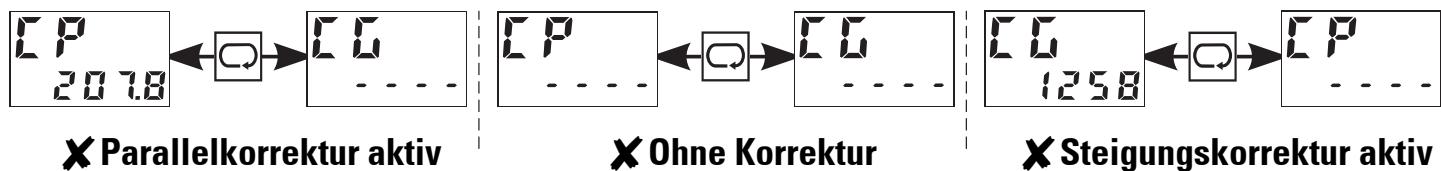
Steigungskorrektur [G]: Die Anzeige wird um einen im Bereich linear sich ändernden Wert korrigiert (steigend oder fallend, Nullpunkt bei 0°C / 32°F).



⚠️ Während der Einstellung der Korrektur sind die Reglerausgänge abgeschaltet.

Auswahl der Korrekturmethode

- Hilfsenergie ausschalten und Regler aus dem Gehäuse ziehen.
- Drahtschalter **A** schließen (→ MONTAGE).
- Regler einschieben und Hilfsenergie einschalten.
- Die Initialisierung läuft ab, und danach ist die Anzeige wie folgt (3 Beispiele):



Mit ▲ und ▼ sind die Werte veränderbar. Wird ein Wert mit □ bestätigt, so wird diese Methode mit diesem Wert wirksam. Die andere Methode wird abgeschaltet.

Korrekturwert einstellen

Die Einstellung kann auf zwei Arten erfolgen (1 2). Es ist die günstigere zu wählen.

1 Die Abweichung der Temperatur ist bekannt:

[P] Keinen Fühler anschließen. Anzeige = Korrektur.

[G] Keinen Fühler anschließen. Anzeige = Meßende + / - Korrektur.

2 Die Istwertanzeige soll mit einer Meßtemperatur übereinstimmen:

[P] Fühler oder entsprechenden Geber anschließen. Anzeige = Meßwert + / - Korrektur.

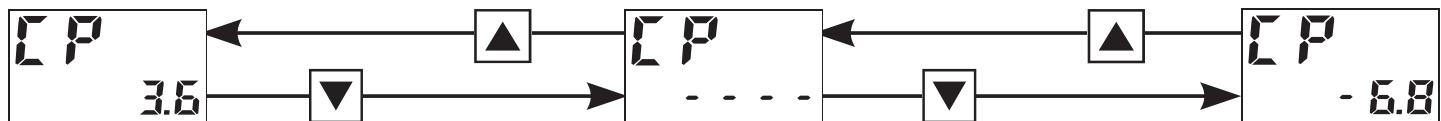
[G] Fühler oder entsprechenden Geber anschließen. Anzeige = Meßwert + / - Korrektur.
Der Meßwert muß so weit wie möglich entfernt von 0°C / 32°F liegen.

Gerät betriebsbereit machen

- Korrekturwert oder angezeigten Istwert mit Taste □ bestätigen.
- Hilfsenergie ausschalten und Regler aus dem Gehäuse ziehen.
- Drahtschalter **A** öffnen (→ MONTAGE).
- Regler einschieben und Hilfsenergie einschalten.
- Die Initialisierung läuft ab, und danach ist der Regler betriebsbereit.

Beispiele

Parallelkorrektur, kein Fühler angeschlossen



Die Korrektur ist 3,6 °C.

Die Korrektur ist 0.

Die Korrektur ist -6,8 °C.

Steigungskorrektur bei Meßwert 1250°C



Am Meßwert werden 1253°C angezeigt.

Der Meßwert ist ohne Korrektur angezeigt.

Am Meßwert werden 1247°C angezeigt.

DIGITALE SCHNITTSTELLE

Der Regler kann mit einer digitalen Schnittstelle ausgerüstet sein. 4 Geräte sind über separat zu bestellende Kabel (1 m Länge) an ein busfähiges Schnittstellenmodul anschließbar. Über dessen RS 422/485-Schnittstelle ist die Fernübertragung der Daten (Lesen und Schreiben) bis zu 1 km möglich. Im Remote-Modus des Reglers können Rechner oder Steuerung mit Hilfe geeigneter Programme Daten des Reglers beeinflussen (Schreiben). Informationen zu Anschluß und Betrieb des Schnittstellenmoduls enthält der Bedienhinweis 9499 040 15601. Weitergehende Informationen zur Schnittstelle (Protokoll, Codes) enthält die Schnittstellenbeschreibung 9499 040 47701.

WARTUNG / VERHALTEN BEI STÖRUNGEN

Der Regler ist wartungsfrei. Im Falle einer Störung sind folgende Punkte zu prüfen:

- die Hilfsenergie auf Spannung, Frequenz und korrekten Anschluß,
- alle Anschlüsse auf Korrektheit,
- die Sensoren und Stellglieder auf einwandfreie Funktion,
- die vier Konfigurationsworte auf benötigte Wirkungsweise und
- die eingestellten Parameter auf erforderliche Wirkung.

Arbeitet der Regler nach diesen Prüfungen immer noch nicht einwandfrei, so ist er außer Betrieb zu nehmen und auszutauschen.

Reinigung

Gehäuse und Front können mit einem trockenen, fusselfreien Tuch gereinigt werden. Kein Einsatz von Lösungs- oder Reinigungsmitteln!

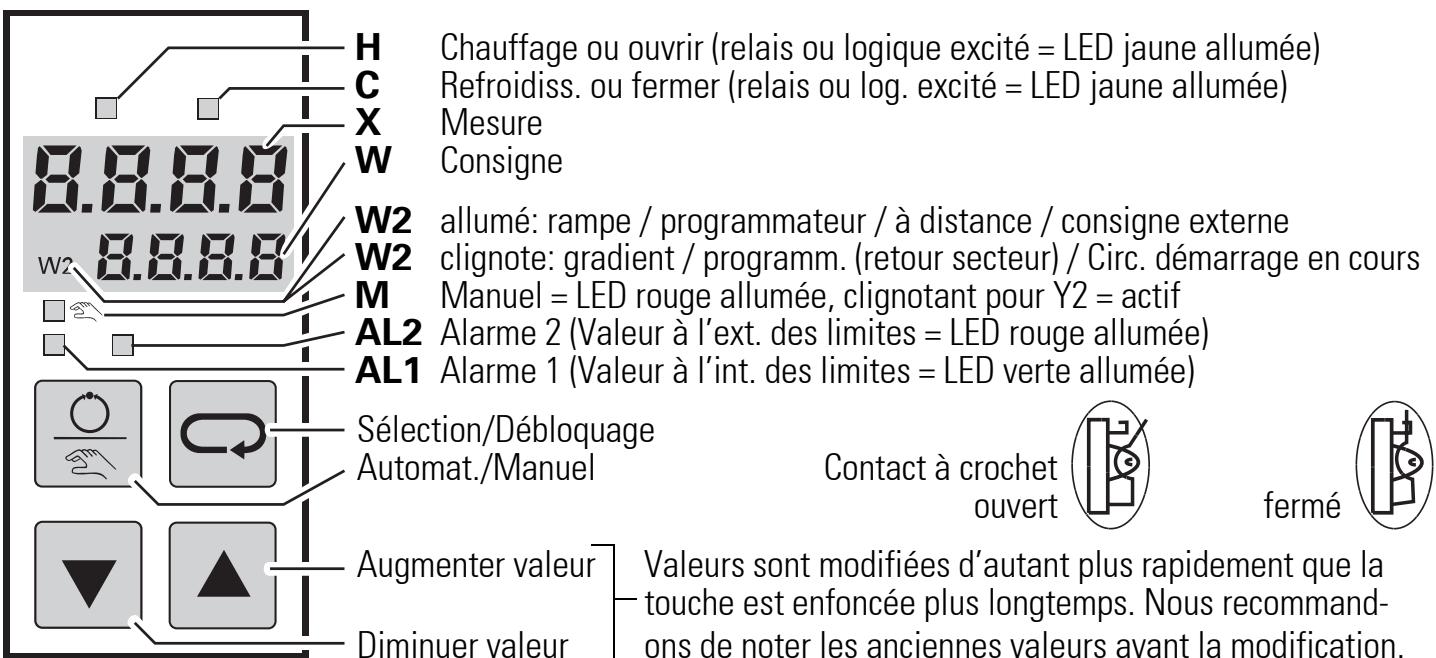
Tabelle der eigenen Einstellungen

Oft ist es zweckmäßig, die Einstellungen eines Geräte zu kennen. Der folgende kopier- und vergrößerbare Vordruck hilft dabei. Er kann bei den Anlagenpapieren abgelegt oder als Bestell-Vorlage verwendet werden.

Anlage	Regler	Funktion	Bezeichnung
Can 1	Can2	Can3	Can4
Parameter Wert	Parameter Wert	Parameter Wert	Parameter Wert
SP2	YR	SPL	Y2
PE2	SPR	SPH	YLL
SP3	PER	Gr	YLH
PE3	LCL1	Pb1	EF
SP4	LCH1	Pb2	aFFS
PE4	LCL2	E1	PD
SP5	LCH2	Ed	P100
PE5	SdR1	EE	dP
SP6	SdR2	EEP	InL
PE6	SdS	SH	InH
SP7	Loc	E1	Rdr
PE7		E2	
SP8			
PE8			
SP9			
PE9			
SP10			
PE10			
SP11			
PE11			

Régulateur industriel 90

VUE DE LA FACE AVANT



NOTICES DE SECURITE

Tenir compte des notices des sécurité 9499 047 08801 ci-jointes!

Le isolement de l'appareil conforme à la norme EN 61 010-1 avec dégrée de pollution 2, catégorie de surtension II, gamme de tension service 300 V et classe de protection I. Additionnel en position horizontale: lorsque le régulateur est retiré, prévoir un dispositif pour empêcher des pièces sous tension de tomber dans le boîtier ouvert.

COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (89/336/CEE)

L'appareil répond aux normes génériques européennes suivantes:

EN 50081-1 «Emission de parasites» et EN 50082-2 «Résistance au brouillage».

L'appareil peut être utilisé **sans réserves** dans des zones industrielles et d'habitation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES → Fiche technique 9498 737 28533

VERSIONS

9 4 0 4 4 1 0

1

0 0 Configuration standard

9 9 Configuration selon spécification

0 Régulateur à sortie sur contacts (3 relais 1 logique)

1 Régulateur à sortie sur contacts (3 relais 1 logique) + interface numérique

2 Régulateur pas à pas à 3 plages (3 relais 1 logique)

3 Régulateur pas à pas à 3 plages (3 relais 1 logique) + interface numérique

4 Régulateur continu (0/4...20 mA 2 relais 1 logique)

5 Régulateur continu (0/4...20 mA 2 relais 1 logique) + interface numérique

3 230 / 115 V AC sans options

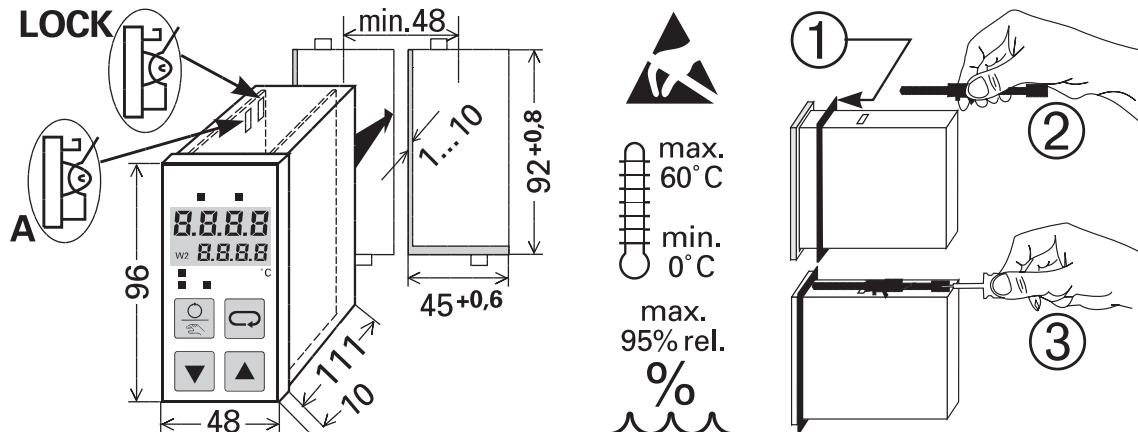
4 230 / 115 V AC avec options

5 24 V AC sans options

6 24 V AC avec options

Options:
Correction de
l'affichage et
Gradient

MONTAGE



Un joint d'étanchéité ① entre la face avant et le panneau permet au panneau une protection selon IP 54. Pour accéder aux contacts à crochet A et LOCK, saisir le module par les découpes sup. et inf. et l'enlever du boîtier en le tirant vers l'avant.
Attention! L'appareil contient des pièces sensibles à la décharge électro-statique.

BORNE DE TERRE (pour la mise à la terre des interférences)

Si l'appareil est sous l'influence d'interférences ext., l'appareil risque d'être mis en panne (ceci concerne également les interférences à haute fréquence). **Afin de mettre les interférences à la terre et de garantir la résistance au brouillage, une borne de mise à la terre doit être connectée.** Relier la borne 6 au potentiel de terre au moyen d'un câble cout (environ 20 cm, p.ex. à la terre de l'armoire de commande)! Ce câble doit être maintenu séparé des câbles secteur.

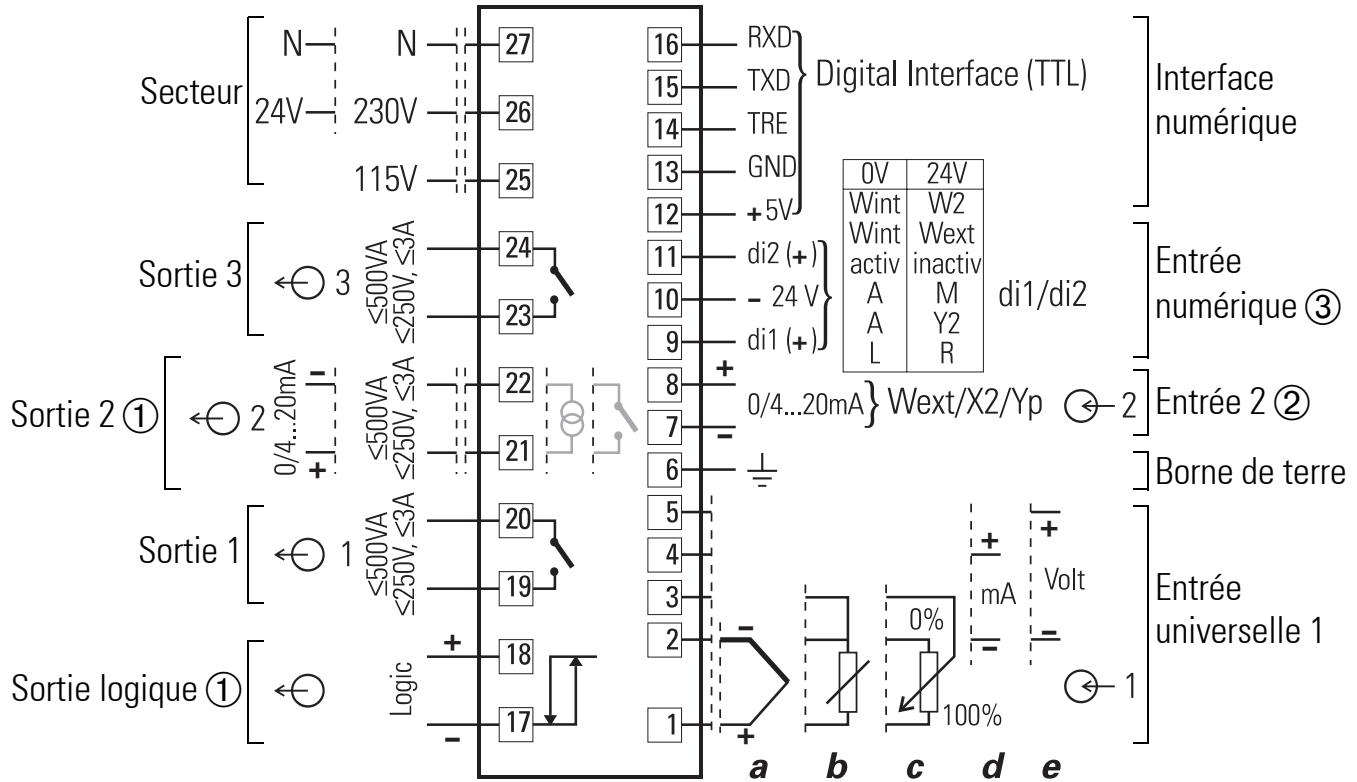
RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Maintenir les **câbles secteur séparés** des câbles signal et mesure. Nous recommandons des **câbles de mesure torsadées et blindées** (blindage relier à la terre).

Si l'on connecte des organes de réglage, il faut prévoir des **circuits de protection** selon la spécification du fabricant, pour éviter des pics de tension qui risquent de mettre l'appareil en panne.

Protéger les unités par un fusible supplémentaire individuel ou commun pour une consommation de puissance max. de 10 VA par unité (calibres standard, min. 1 A)!

⚠ Le potentiel max. admissible par rapport à la terre dans les circuits de mesure et du signal est de 50 Veff. Le potentiel max. admissible entre les bornes des circuits du secteur est de 250 Veff.



① Sortie 2 (continu): $0(4)...20 \text{ mA}$ $R_L \leq 500 \Omega$

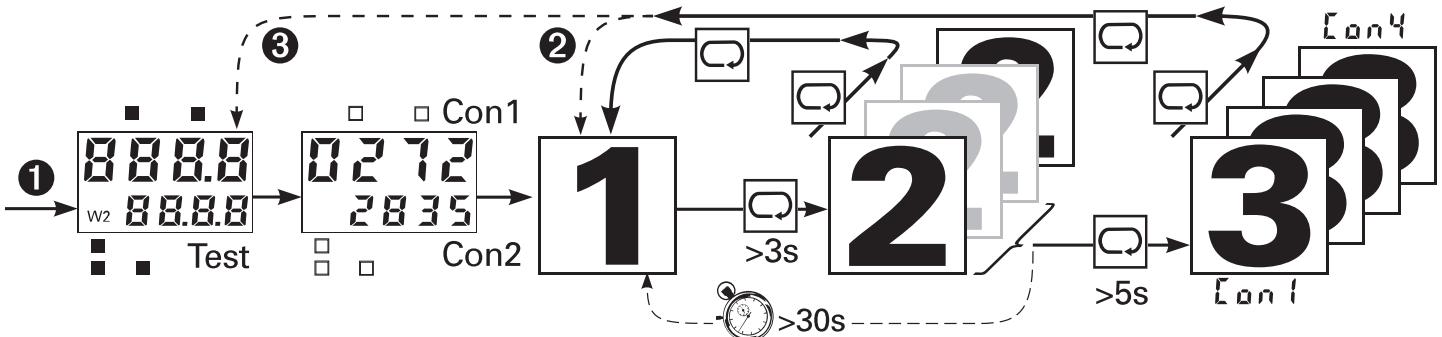
① Sortie 2 (logique): $0/10 \text{ V}$ ($R_L \geq 500 \Omega$) ou $0/20 \text{ mA}$ ($R_L \leq 500 \Omega$)

① Sortie logique: $0/13 \text{ V}$ ($R_L \geq 650 \Omega$) ou $0/20 \text{ mA}$ ($R_L \leq 650 \Omega$)

Functions des sorties → **Con 1**

③ *L=local*: valeurs réglables par touches, *R=à distance*: valeurs réglables par l'interface numérique

STRUCTURE D'UTILISATION



Après l'enclenchement de l'alimentation (①), le régulateur est initialisé (Test, Con1, Con2). En ➔ **UTILISATION** ①, le processus est réglé. En ➔ **PARAMETRAGE** ②, l'appareil est adapté au processus et en ➔ **CONFIGURATION** ③, à la tâche de régulation. Les passages sont réalisés par la touche **Q**. Pour sortir d'UTILISATION le contact à crochet **LOCK** doit être ouvert (réglé à l'usine). Le PARAMETRAGE est sorti aussi sur Timeout (30 s). Parcourir la CONFIGURATION complètement. Ensuite, passage en UTILISATION (② configuration inchangée) ou initialisation (③ configuration changée).

CONFIGURATION

En CONFIGURATION, l'appareil est adapté à la tâche de régulation à l'aide de quatre codes de configuration à 4 chiffres **Con1**, **Con2**, **Con3** et **Con4**:

Mot de configuration 1 (Con1):

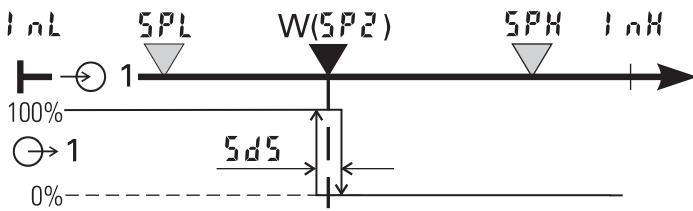
Con1
0052

En enfonçant **▲** et **▼** on change la valeur de **Con1** (d'autant plus rapidement que plus longtemps). Par appui sur **□** la modification est effective et **Con2** est affiché.

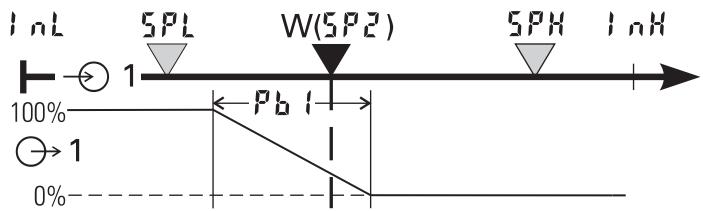
Type d'entrée ①		Fonction régul. ⑥		Fonctionnement des sorties	
00	Type L 0...900 °C	 Régulateur à sortie sur contacts, 3 relais, 1 logique		Logique	Relais 1 Relais 2 ----- Relais 3
01	Type J 0...900 °C	0	Alarme directe	---	Chauff. Alarme 2 Alarme 1
02	Type K 0...1350 °C	1	Alarme inverse	---	Refroid. Alarme 2 ---
03	Type N 0...1300 °C	2	Rég. 2 plages directe	---	Alarme 1
04	Type S 0...1760 °C	3	Rég. 2 plages inverse	---	Alarme 1
05	Type R 0...1760 °C				
06	Type T 0...400 °C				
07	Type W 0...2300 °C				
08	Type E 0...900 °C				
09	Type B 0...1820 °C				
20	Pt100 -99...250°C				
21	Pt100 -200...850°C				
30	0...20 mA, lin.	③			
31	4...20 mA, lin.	③			
32	0...10 V, linéaire	③			
40	Transm. à résist.	④			
50	Rapport 0..20mA	⑤			
51	Rapport 4..20mA	⑤			
1 Types L...B: la table indiquée I_{nL}/I_{nH}.		15 Régulateur 3 plages		2	--- Chauff. Refroid.
2 Pt 100: la table indiquée I_{nL}/I_{nH}. Avec point déc.: affichage max. 9999 ($^{\circ}$F)		3 Chauff. Alarme 2 Refroid.		Alarme 1	Alarme 1
3 Courant / tension: I_{nL}/I_{nH} réglable		17 Réq. pas à pas 3 pl.		2	--- Ouvrir Fermer
4 Transmetteur à résistance voir page 47		3 Chauff. Alarme 2 Refroid.		Alarme 1	Alarme 1
5 Rapport 0,01...9,99 $\triangle I_{nL}$ et I_{nH}		15 Régulateur continu 0(4)...20 mA, 2 relais, 1 logique		Logique	Relais 1 Continu ----- Relais 3
6 Pour rég. P/PD: Point de travail y0: 25 % (rég. 2 plages) et 0 % (rég. 3 plages et pas à pas et continu)		0 --- Chauff. ---		---	Alarme 1
		1 Chauff. Alarme 2 ---		---	Alarme 1
8 Rég. continu directe		15 Régulateur 3 plages		3 Chauff. Alarme 2 Refroid. logique	Alarme 1
9 Rég. continu inverse		4 Chauff. Alarme 2 Refroid. 0...20 mA		Alarme 1	Alarme 1
		5 Chauff. Alarme 2 Refroid. 4...20 mA		Alarme 1	Alarme 1
		6 Refroid. Alarme 2 Chauff. 0...20 mA		Alarme 1	Alarme 1
		7 Refroid. Alarme 2 Chauff. 4...20 mA		Alarme 1	Alarme 1

Fonctions des régulateurs

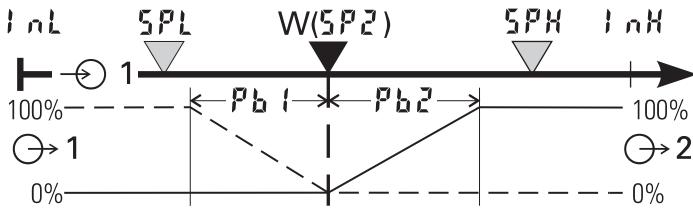
Alarme (p.ex. inverse)



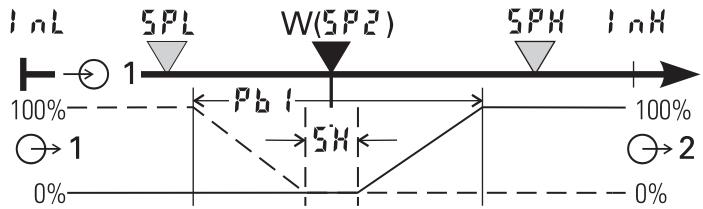
Régulateur 2 plages (p.ex. inverse)



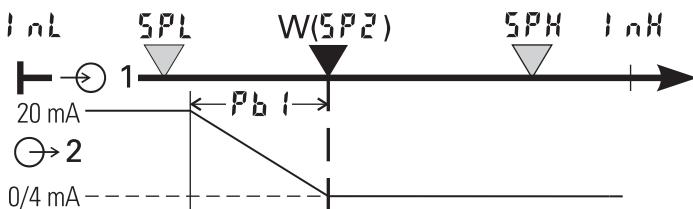
Régulateur 3 plages (p.ex. relais & relais)



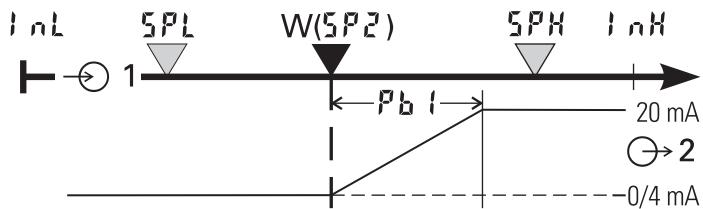
Rég. pas à pas à 3 pl. (relais & relais)



Régulateur continu (p.ex. inverse)



Régulateur continu (p.ex. directe)



Exemples de configuration pour Con 1

- 1** Régulation d'une température de 450 °C (type J) à l'aide d'une chauffage électrique, commutée avec un relais semi-conducteur. 2 alarmes sont requises.

Régulateur 2 pl. inverse	Logique = chauff.	Rel. 1 = alarme 2	Rel. 3 = alarme 1	Con 1 = 0131
--------------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------

Toutes les nos. de commande sont utilisables.

- 2** Régulation d'une température de -20 °C (Pt 100 DIN) à l'aide d'un refroidissement électrique, commutée avec contacteur externe. 1 alarme est requis.

Régulateur 2 pl. directe	Relais 1 = refroidissement	Relais 3 = alarme 1	Con 1 = 2020
--------------------------	----------------------------	---------------------	--------------

Toutes les nos. de commande sont utilisables.

- 3** Régulation d'un rapport gaz-air (2 x 4...20 mA) à l'aide d'une vanne papillon contrôlée par moteur. 1 alarme est requis.

Rég. pas à pas à 3 pl.	Relais 1 = ouvrir	Relais 2 = fermer	Rel. 3 = alarme 1	Con 1 = 5172
------------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------

Les nos. de commande 9404 410 .2..1 et 9404 410 .3..1 sont utilisables.

- 4** Régulation d'un température de 1000 °C (type K) à l'aide d'un chauffage électrique avec rég. de puissance à thyristors (entrée: 0...20 mA). 2 alarmes sont requises.

Rég. continu inv.	Rel. 1 = alarme 2	Continu = chauff. 0...20 mA	Rel. 3 = alarme 1	Con 1 = 0298
-------------------	-------------------	-----------------------------	-------------------	--------------

Les nos. de commande 9404 410 .4..1 et 9404 410 .5..1 sont utilisables.

Mot de configuration 2 (Con2):

Con2
2130

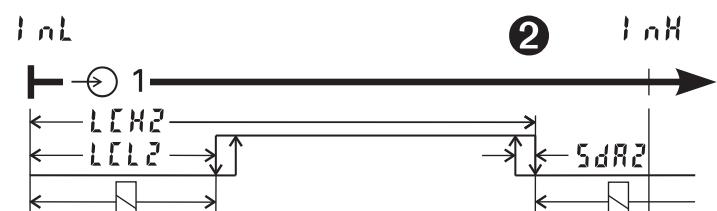
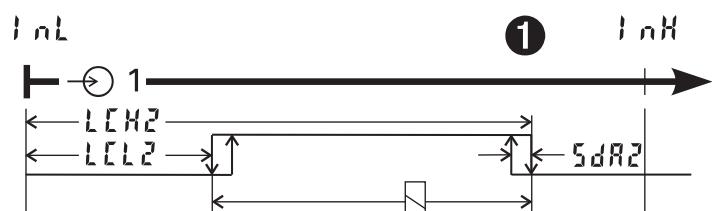
En enfonçant **▲** et **▼** on change la valeur de **Con2** (d'autant plus rapidement que plus longtemps). Par appui sur **□** la modification est effective et **Con3** est affiché.

Alarme 1		Alarme 2 ①	
0	Sans alarme	0	Sans alarme
1	Alarme capteur	1	Alarme capteur
2	Alarme capteur + contact de limite	2	Alarme capteur + contact de limite
3	Message Fin programme	3	Message Fin programme
<i>Relais désexcité en cas d'alarme</i>		<i>Relais désexcité en cas d'alarme</i>	
0	Sans contact de limite	0	Sans contact de limite
1	Contact de limite relatif	1	Contact de limite relatif
2	Contact de limite relatif avec suppression ②	2	Contact de limite relatif avec suppression ②
3	Contact de limite absolu	3	Contact de limite absolu
<i>Relais excité en cas d'alarme</i>		<i>Relais excité en cas d'alarme</i>	
5	Sans contact de limite	5	Sans contact de limite
6	Contact de limite relatif	6	Contact de limite relatif
7	Contact de limite relatif avec suppression ②	7	Contact de limite relatif avec suppression ②
8	Contact de limite absolu	8	Contact de limite absolu

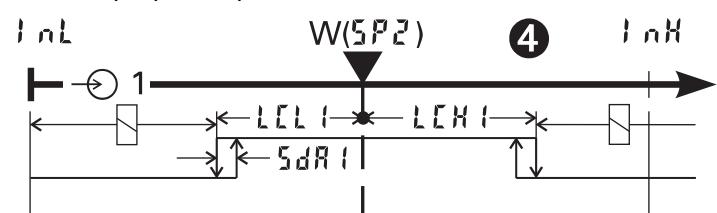
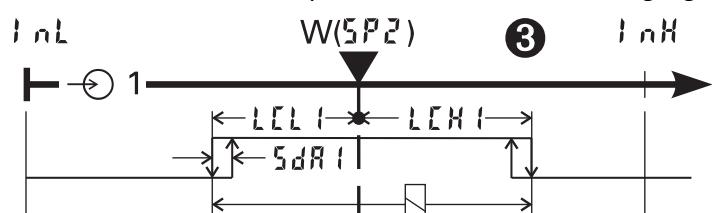
① En régulateurs à sortie sur contacts avec **Con1 = x x x 2** et en régulateurs continu avec **Con1 = x x x 0**, les réglages sont inefficaces.

② Le contact de limite est supprimé pendant le démarrage ou après changement de consigne.

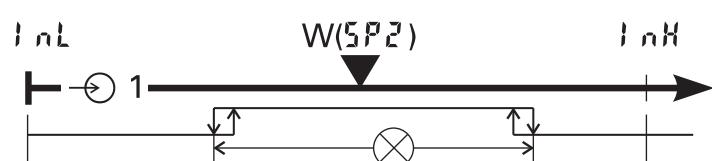
Fonct.: contacts de limite absolu LC1 / LC2 (p.ex. LC2, normalem. fermé ①, normal. ouvert ②)
LCL et LCH correspondent aux valeurs de mesure (X), qui provoquent l'alarme.



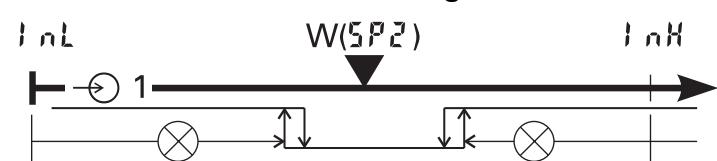
Fonct.: contacts de limite relatif LC1 / LC2 (p.ex. LC1, normalem. fermé ③, normal. ouvert ④)
LCL et LCH correspondent aux écarts de réglage (W - X), qui provoquent l'alarme..



Fonction de la LED verte (alarme 1)



Fonction de la LED rouge (alarme 2)



Mot de configuration 3 (Con3):

Con3
4 100

En enfonçant **▲** et **▼** on change la valeur de **Con3** (d'autant plus rapidement que plus longtemps). Par appui sur **□** la modification est effective et **Con4** est affiché.

Interface	Programmateur	Réserve	Affichage	Réaction alarme capteur
0 Sans ①	0 Fonction rampe	0	°C	comme X>W
1 2400 Bd	1 Programmateur		°C	comme X<W
2 4800 Bd	2 Circ. démarrage ②		°C	Sorties supprimées
3 9600 Bd			°C	Sortie = Y2
4 19200 Bd			°F	comme X>W
	① «à distance» = HIGH: le changement des paramètres sur les touches ▲ ▼ est interdit.		°F	comme X<W
	② ne pas utiliser en régulateurs pas à pas à 3 plages		°F	Sorties supprimées
			°F	Sortie = Y2

Programmateur, fonction de rampe, gradient et circuit démarrage

Comportements départ et retour alimentation (programmateur / rampe)

	Consigne W	Mesure X	
1	W < SP2	X < SP2	La consigne effective court de X vers SP2 avec rampe positive
	W < SP2	X > SP2	Départ depuis SP2
	W > SP2	X < SP2	Départ depuis SP2
	W > SP2	X > SP2	La consigne effective court de X vers SP2 avec rampe négative
2	Programmateur: W2 clignote; programme pouvant être redémarré par appui sur □ Fonction rampe: redépart automatique rampe		

Programmateur

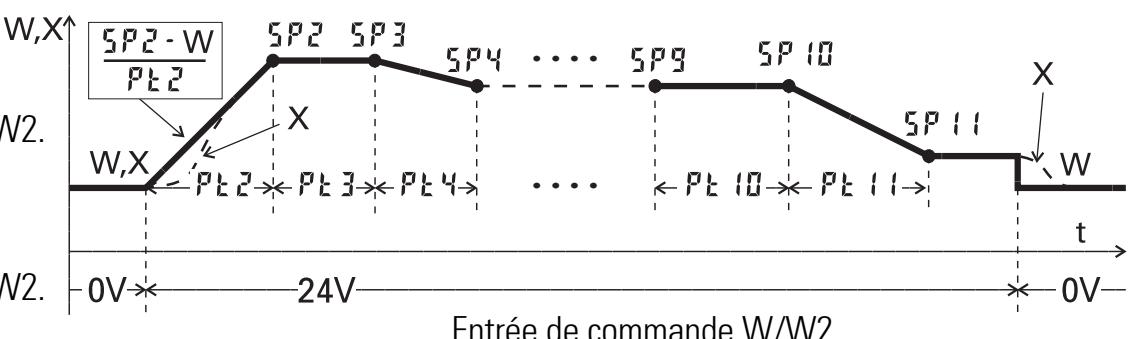
Départ: 24 V à

l'entrée de comm. W/W2.

W2 est allumé.

Abandon: 0 V sur

l'entrée de comm. W/W2.



Entrée de commande W/W2

☞ Après le démarrage, la mesure est utilisée comme valeur de départ.

☞ La 1^e rampe se conforme à la formule et au comportement de démarrage.

☞ Pendant l'exécution du programme, **InL** et **InH** ne sont pas réglable.

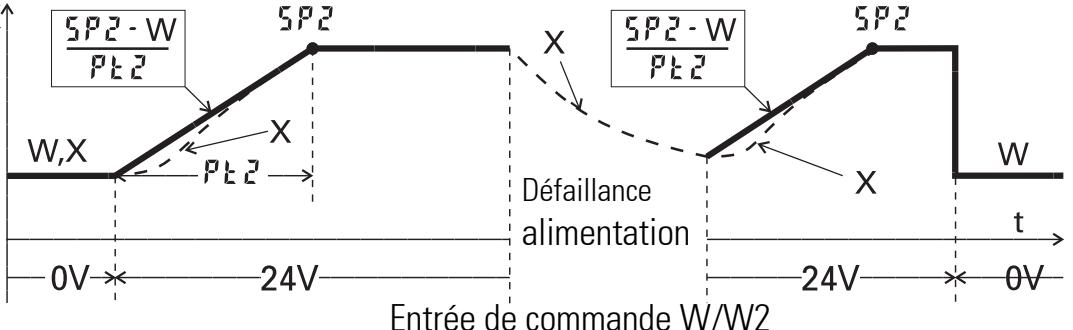
☞ **SP2** hors circuit (touche **▼**, affichage '----'): le programmateur est hors circuit.

➤ Fonction de rampe, gradient et circuit de démarrage sont indiquées sur la page suivante.

Fonct. de rampe W,X

Départ: 24 V à l'entrée de comm. W/W2.

W2 est allumé.



👉 Après le démarrage, la mesure est utilisée comme valeur de départ et la rampe se conforme à la formule et au comp. de démarrage. Si p.ex. X=W, la consigne **SP2** est atteinte après **Pt2**.

👉 Si 24 V sont disponibles à l'entrée de commande W/W2 lors de l'enclenchement du régulateur: démarrage immédiat fonction de rampe. Lorsque **Pt2 = 0** la consigne effective **sauter** sur **SP2** (consigne de sécurité).

👉 **SP2** hors circuit (touche □, affichage '----'): fonction de rampe désactivée.

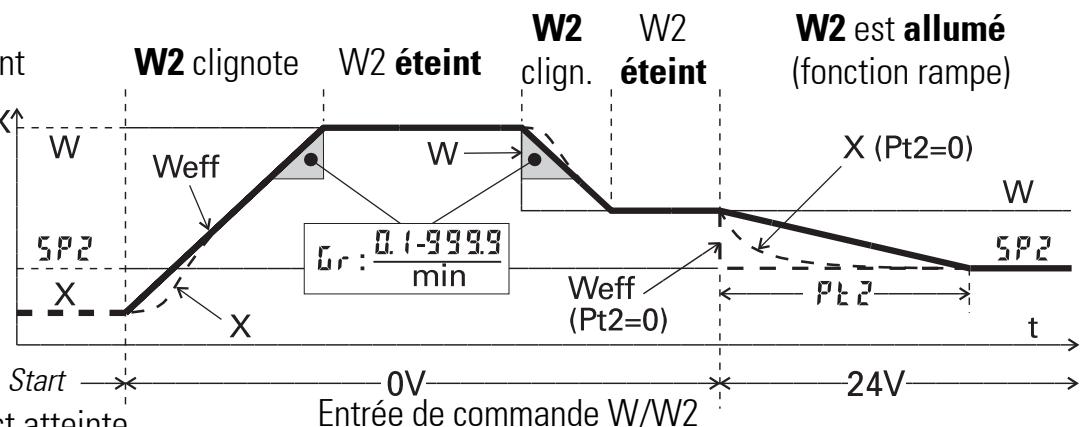
Fonction gradient

Départ: automatiquement

- lors de la mise sous tension
- après changement consigne
- lors de la commutation de W2 à W

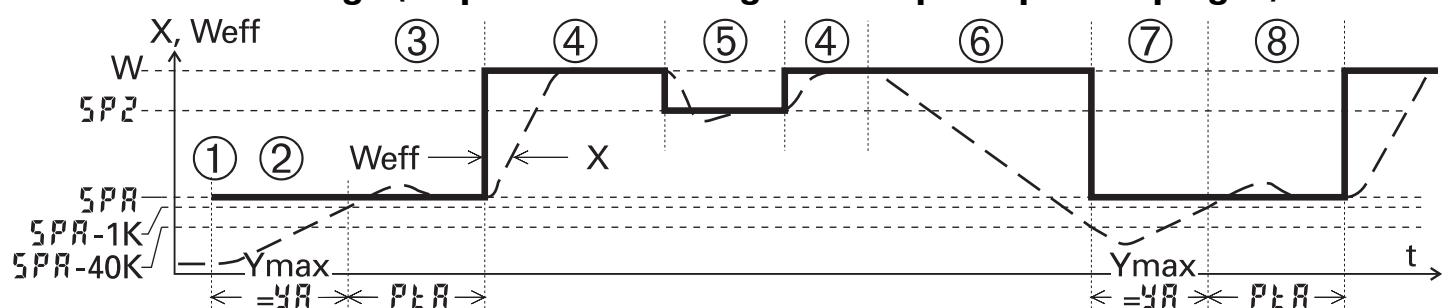
Abandon:

- lorsque la consigne est atteinte
- lors de la commutat. de W à W2



👉 **Gr** hors circuit (touche □, affichage '----'): fonction gradient désactivée.

Circuit de démarrage (ne pas utiliser en régulateurs pas à pas à 3 plages)



Après enclenchement de l'alimentation (1) avec $X < SPR < W$, la mesure est équilibrée à la consigne **SPR** (2), $Y_{max} = Y_R$. Le temps de maintien **PtR** est mis en route (3) lorsque la valeur s'est approchée de la consigne à un degré près. Ensuite, équilibrage à la consigne **W** (4). Si la 2^e consigne est activée, **SP2** est valable (5). Si la mesure est inf. à la consigne **SPR** de plus de 40 degrés à cause d'une perturbation (6), la procédure recommence (7) (8). Lorsque la procédure est en cours, **W2** clignote.

👉 **SP2 < SPR** et **W2** actif: **SP2** est utilisé comme consigne de départ.

👉 **W < SPR**: **W** est utilisé comme consigne de départ.

👉 Circuit de démarrage: **Pt2 = 0** et pas d'accès en PARAMETRAGE.

Mot de configuration 4 (Con4):

Con4
1520

En enfonçant **▲** et **▼** on change la valeur de **Con3** (d'autant plus rapidement que plus longtemps). Par appui sur **□** la modification est effective et la CONFIGURATION est quittée.

Entrée numérique di1	Entrée numérique di2	Entrée analogique 2	Touche
0 W ↔ W2/progr./rampe	0 W ↔ W2/progr./rampe	0 n'est pas utilisé/rapport	0 Autom. ↔ manuel
1 W ↔ Wext.	1 W ↔ Wext.	1 Wext. 0...20mA *	1 Y ↔ Y2 (param.)
2 Sorties actives ↔ supp.	2 Sorties actives ↔ supp.	2 Wext. 4...20mA *	2 Seulem. automat.
3 Automatique ↔ manuel	3 Automatique ↔ manuel	3 Yp 0...20mA	3 Seulem. manuel
4 Y ↔ Y2 (paramètre)	4 Y ↔ Y2 (paramètre)	4 Yp 4...20mA	
5 Local ↔ à distance①	5 Local ↔ à distance①		
6 Libération ↔ interdict.②	6 Libération ↔ interdict.②		
7 Ensemble 1 ↔ 2③	7 Ensemble 1 ↔ 2③		
8 Interdict. ↔ libération④	8 Interdict. ↔ libération④		

* correspondant à **SPL ... SPH**

- ① **Local**: val. réglables à l'aide des touches **▲** **▼** **à distance**: val. réglables par l'interface numérique
- ② Avec **Con3 =**: Affichage des paramètres après dernier param. programme et de configuration.
- ③ Commutation entre les ensembles de paramètres (seulement compris dans les options).
- ④ Avec **Con4 =0**: La fonction de la touche H est interdite ou autorisée. Interdit: seulement «automatique» est possible. L'interdiction a la priorité.

Exemples de configuration pour Con2 Con3 Con4

- 1 Alarme 1:** 10K inf./20K sup. à la consigne; **alarme 2:** fin programme; les deux relais désexcités en cas d'alarme; **interface:** 9600 Bauds; **alarme capteur:** X>>W; **di1:** démarrage programme; **di2:** local ↔ à distance; **□:** manuel ↔ automatique.

Con2=2130 **LCL1=10** **LCH1=20** **Con3=3100** **Con4=0500**

- 2 Alarme:** >-18°C, relais excité en cas d'alarme; **fonction rampe;**

alarme capteur: sorties désactivées; **di1:** W ↔ W2; **di2:** W ↔ Wext; **entrée 2:** Wext 0...20 mA; **□:** seulement automatique.

Con2=2800 **LCL1=----** **LCH1=-18** **Con3=0002** **Con4=0112**

- 3 Alarme:** >1100°C, relais désexcité en cas d'alarme; **circuit de démarrage;**

alarme capteur: X>>W; **entrée 2:** Yp 4...20 mA; **□:** manuel ↔ automatique.

Con2=2300 **LCL1=----** **LCH1=1100** **Con3=0200** **Con4=0040**

- 4 Alarme 1:** <580°C / >850°C, relais désexcité en cas d'alarme; **alarme 2:** 50K inf. / 40K sup. à la consigne avec suppression, relais excité en cas d'alarme; **fonct. rampe;** **alarme capteur:** sortie=Y2; **di1:** Y ↔ Y2; **di2:** W ↔ W2; **□:** Y ↔ Y2.

Con2=2327 **LCL1=580** **LCL2=50** **Con3=0003** **Con4=4001**
LCH1=850 **LCH2=40**

- 5 Alarme 1:** >1530°F; **alarme 2:** fin programme, les deux relais excités en cas d'alarme; **alarme capteur:** X>>W; **di1:** actif ↔ inactif; **di2:** démarrage programme; **entrée 2:** Yp 0...20 mA; **□:** manuel ↔ automatique.

Con2=2835 **LCL1=----** **LCH1=1530** **Con3=0104** **Con4=2030**

PARAMETRAGE

En PARAMETRAGE, l'appareil est adapté au processus. Seulement les paramètres requis pour l'appareil configuré sont affichés.

SP2
1255

Par appui sur ▲ ou ▼ on change la valeur (d'autant plus rapidement que plus longtemps). La modification est effective après 2 s ou lorsqu'on tape brièvement sur ☐; ☐ est utilisé également pour commuter au paramètre suivant.

☞ Le PARAMETRAGE est quitté après un **time-out de 30 s** ou en tapent brièvement sur ☐ après le dernier paramètre.

Nom du paramètre	Symbol	Gamme de réglage	
2° consigne (rampe aussi)	SP2	SPL ... SPH ①②	
2° temps du segment (rampe)	PE2	0...9999 min	
3° consigne	SP3	SPL ... SPH ②	
3° temps du segment	PE3	0...9999 min	
.	.	.	
.	.	.	
.	.	.	
11° consigne	SP11	SPL ... SPH ②	
11° temps du segment	PE11	0...9999 min	
Var. de correction (circ. démarrage)	YR	5...100%	
Consigne de démarrage	SPR	SPL ... SPH ②	
Temps maintien (Circ. démarrage)	PER	0...9999 min	
Contact de limite 1 inf.	LCL1	relatif: 1...9999 ; absolu: SPL ...9999 ②③	
Contact de limite 1 sup.	LCH1	relatif: 1...9999 ; absolu: SPL ...9999 ②③	
Contact de limite 2 inf.	LCL2	relatif: 1...9999 ; absolu: SPL ...9999 ②③	
Contact de limite 2 sup.	LCH2	relatif: 1...9999 ; absolu: SPL ...9999 ②③	
Diff. de commut. d'alarme LC1	SdR1	1...9999 ②	
Diff. de commut. d'alarme LC2	SdR2	1...9999 ②	
Diff. de commut. d'alarme	SdS	1...9999 ②	
Interdiction d'utilisation	Loc	0...3 (→ Interdiction d'utilisation)	

- ① SP2 peut être supprimé (▼, affichage '----'). Rampe et programmateur sont interdits et les paramètres SP3...SP11/PE2...PE11 ne sont pas affichés. Lorsque la fonction (rampe ou programme) est en cours, les paramètres correspondants peuvent être réglés.
- ② L'affichage est dépendant de la point décimal.
- ③ Si LCL1/LCH1/LCL2/LCH2 sont supprimés (▼, affichage '----'), le paramètre correspondant n'est pas affectif.

Interdiction d'utilisation (paramètre Loc)

Dans UTILISATION		L'auto-réglage
Loc est affiché:	est réglable ①:	est
0 X, W/SP2, Y	W/SP2, Y ②	autorisé
1 X, W/SP2, Y	W/SP2, Y ②	interdit
2 X, W/SP2, Y X	Y Y (sans affich.)	interdit

☞ Si le paramètre Loc est > 0, les paramètres suivants ne sont pas affichés et ne peuvent pas être modifiés.

- ① En mode manuel, la variable de correction Y est réglable dans UTILISATION.
- ② En fonct. de rampe et après avoir atteint SP2, SP2 est réglable également en UTILISATION.

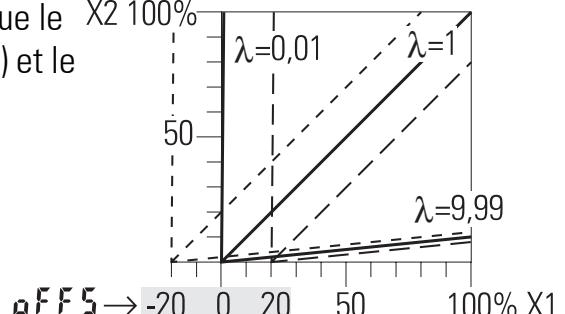
Nom du paramètre	Symbol	Gamme de réglage
Limite inf. de la consigne	SPL	I nL ... (SPH - 1) ②
Limite sup. de la consigne	SPH	(SPL + 1)... I nH ②
Gradient consigne	gr	0,1...999,9 par min. ①
Bande proportionnelle (chauffage)	Pb1	0,1...999,9 %
Bande proportionnelle (refroidiss.)	Pb2	0,1...999,9 %
Temps intégral	tI	0...9999 s (0 = sans action I)
Temps dérivé	tD	0...9999 s (0 = sans action D)
Temps réponse de moteur de rég.	tEP	8...300 s
Temps min. d'un pas de position.③	tEP	0,1...2,0 s ①
Séparation des seuils③	SH	0,2...20,0 %
Temps de cycle chauffage	t1	0,4...999,9 s
Temps de cycle refroidissement	t2	0,4...999,9 s
2° variable de correction	y2	YLL ... YLH
Limite min. (variable de correct.) ③	YLL	-100... (YLH - 10) %
Limite max. (variable de correct.) ③	YLH	(YLL + 10)...100 %
Constante de temps du filtre	tF	0,0...999,9 s
Zéro pour régulation rapport ⑦	aFF5	-99,9...0...99,9 %
Début de gamme (transm. pot.) ④	P0	voir le réglage ci-dessous
Fin de gamme (transm. pot.) ④	P100	voir le réglage ci-dessous
Point décimal ⑤	dP	0 / 1 / 2 (0 = sans point décimal)
Début de gamme ⑥	I nL	- 999... (I nH - 1) ② } → Con1
Fin de gamme ⑥	I nH	(I nL + 1)...9999 ② }
Adresse interface	Rdr	0...99

Les valeurs en % se rapportent à la gamme $\triangleq I_nH - I_nL$ (sauf var. de correct.).

- ① Cette fonction peut être supprimée: taper sur \square jusqu'à ce que '----' soit affiché.
- ② L'affichage est dépendant de la point décimal.
- ③ Avec $Con1 = \dots 72$, limitation de la variable de correction n'est pas possible. tEP est indépendant et avec ----, SH est effective. SH est affectée de tEP : $SH = 5H$ ou $5H = 2 \cdot tEP \cdot Pb1/tE$, le valeur sup. des deux valeurs est valable.
- ④ Etalonnage entrée universelle transmetteur potentiométrique:
Mémoriser valeurs: choisir paramètre $P0$, mettre le transm. à 0%, attendre 6 s. Presser \square et \blacktriangledown , 0 est affiché. Presser \square , $P100$ est affiché. Mettre le transm. à 100%, attendre 6 s. Presser \square et \blacktriangle , 100 est affiché. Presser \square .
Régler l'affichage: I_nL / I_nH sont les valeurs d'affichage pour 0% et 100%.
- ⑤ Seulement possible avec entrée 0/4...20 mA, 0...10 V, transmetteur potentiométrique ou Pt 100 (avec Pt100 seulement 0 / 1, avec entrée rapport seulement 2).
- ⑥ Seulement possible avec entrée 0/4...20 mA, 0...10 V ou transm. pot.. Lorsque ces valeurs sont modifiées, toutes les consignes et limites doivent être adaptées. Pour ce faire, quitter le PARAMETRAGE, le choisir de nouveau et régler les valeurs (\blacktriangle et \blacktriangledown).
- ⑦ Avec une variable X2 donnée (p.ex. débit d'air), le régulateur change la variable X1 (p.ex. débit combustible), jusqu'à ce que le rapport réglé soit atteint. Le rapport est réglable (0,01...9,99) et le zéro de la variable X1 est réglable (-99,9...99,9% de X_h).

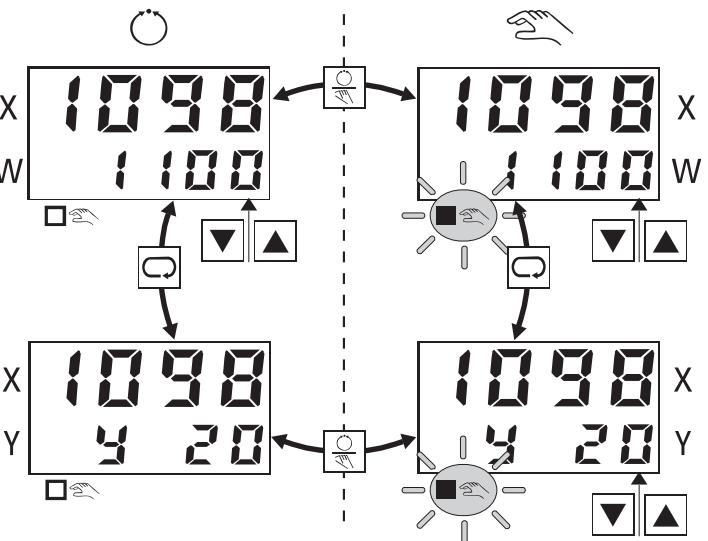
$$\lambda = \frac{X1 \pm aFF5}{X2} = 0,01 \dots 9,99$$

(Exemple: $aFF5 = -20 \dots 20\%$)



UTILISATION

Ce niveau cert au contrôle du processus. En manuel et automatique, la mesure X et la consigne W sont affichées. Par appui sur la valeur de correction Y est affichée. permet de choisir «manuel» et «automatique». Par appui sur , on peut changer la consigne ou la valeur de correction en manuel, ou la consigne en automatique. Le changement est effectif après 2 s ou en pressant brièvement . En «rampe» ou régulateur programmable, le symbole **W2** est allumé et **SP2** est effectif; les fonctions de et restent inchangées. Si **SP2** est atteint en «rampe», il est réglable par en UTILISATION.



Erreurs capteur

En cas de défaut ou erreur polarité du capteur, les suivants messages d'erreur sont affichés:

1100

1100

1100

Thermocouples / Pt 100:

Rupture capteur

4...20 mA: Courant < 2 mA

Thermocouples: Erreur polarité

ou température < -30 °C

Pt 100: Court-circuit sonde ou

température < -130 °C

2. Eingang, 4...20 mA:

Courant < 2 mA

Suppression et remise en circuit des sorties

Suppression: Supprimer la consigne W en tapant sur (affichage '----'). Si la touche est enfoncee continuellement, la consigne précédente reste valable après la remise en circuit. Si l'on presse la touche à des intervalles > 2 s, la consigne du dernier intervalle est valable après la remise en circuit. La suppression provoque:

- les sorties chauffage, refroidissement et continu sont supprimées, les relais d'alarme sont supprimés et la fonction de la 2^e consigne est ineffective.

Remise en circuit: Taper sur . La consigne saute sur le dernier valeur valable avant la suppression, et la régulation est mise en route après environ 2 s. Le réglage de la consigne est possible seulement après avoir tapé encore une fois sur la touche.

Entrées de commande galv. isolés di1/di2 (configuration → Con4 et Con3)

Pour les deux entrées, un signal de tension actif séparé est requis:

HIGH = +24 V (15...30 V) LOW = 0 V (-3...+5 V) Consommation environ 5 mA

Priorité	di1/di2 = LOW ↔ di1/di2 = HIGH
①	Sorties actives ↔ sorties supprimées
②	Sortie du rég. = Y ↔ sortie du régulateur = Y2
③	Automatique ↔ manuel
④	Consigne interne W ↔ rampe (SP2)
④	Consigne interne W ↔ programme (SP2 ... SP11)
⑤	Consigne interne W ↔ consigne externe Wext
	Local ↔ à distance (W2 allumé)

Priorités d'états d'utilisat.
① Sorties supprimées
② Manuel
③ Y2 actif (paramètre)
④ Erreur capteur
⑤ Automatique

Local: les valeurs sont réglables à l'aide des touches.

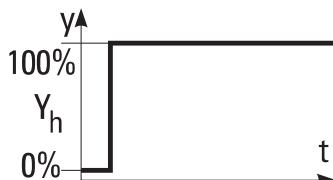
à distance: Les valeurs sont réglable par l'interface numérique. Elles ne sont alors plus réglables par les touches, mais elles restent affichable.

Entrée analogue 2 (0/4...20 mA, Ri environ 170Ω, configuration → Con4 et Con1)

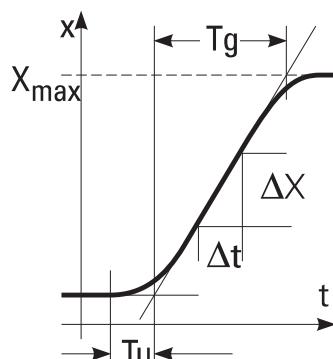
Les fonctions suivants sont réglable: 2° entrée pour régulation de rapport (X2) ou consigne externe (Wext) ou retransmission de la position (Yp)

Aide d'optimisation (réglage manuel des paramètres de régulation)

Réponse à un échelon du processus



y = variable de corr.
Yh = étend.action corr.
Tu = temps mort (s)
Tg = temps restitution (s)



Vmax = $\frac{X_{\text{max}}}{T_g} = \frac{\Delta X}{\Delta t}$
△ vitesse max.
d'accroissement de
mesure X (°C/s)
Xmax = valeur max.
processus
Xh = gamme de réglage
△ I nh - I nl

Caractéristiques des régulateurs

$$K = \frac{V_{\text{max}}}{X_h} \cdot T_u \cdot 100 \%$$

Rég. à 2 et à 3 pl.: t_1 ou $t_2 \leq 0,25 \cdot T_u$

Rég. pas à pas: $t_m = \text{temps réponse mot.}$

	Paramètre de régulation		
Action	Pb [%]	Td [s]	Ti [s]
DPID / DPI	1,7 · K	2 · Tu	2 · Tu
PD	0,5 · K	Tu	0 ≤ ∞
PI	2,6 · K	0	6 · Tu
P	K	0	0 ≤ ∞
Rég. pas à pas	1,7 · K	Tu	2 · Tu

Paramètre	Régulation	Perturbations	Démarrage
Pb	plus élevé: atténuation augmentée plus faible: atténuation réduite	équilibrage plus lent équilibrage plus rapide	réduction plus lent de l'énergie réduction plus rapide de l'énergie *
Ti	plus élevé: atténuation augmentée plus faible: atténuation réduite	équilibrage plus lent équilibrage plus rapide	changement plus lent de l'énergie changement plus rapide de l'énergie *
Td	plus élevé: atténuation réduite plus faible: atténuation augmentée	réponse plus rapide réponse plus lente	réduction plus tôt de l'énergie réduction plus tard de l'énergie *

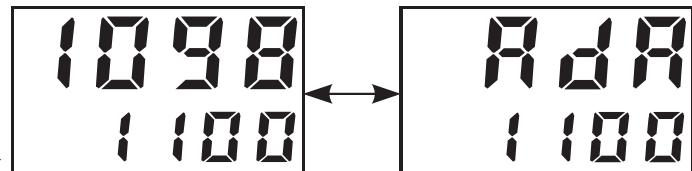
* Augmenter Pb si l'équilibrage oscille.

Auto-réglage (détermination automatique des paramètres de régulation)

Après la mise en route par l'opérateur, le régulateur fait une tentative d'adaptation. Il calcule les paramètres pour équilibrage rapide sur la consigne sans dépassement à partir des caractéristiques du processus. Le circuit de démarrage est coupé.

Pour l'adaptation, le → paramètre **Lac** doit être 0 (**Lac** > 0 bloque l'adaptation).
t_i et **t_d** sont adaptées seulement si > 0 auparavant.

Mise en route de l'adaptation: L'opérateur peut toujours mettre en route l'auto-réglage. A cet effet, taper sur et simult. L'affichage est comme illustré ici.



peut être affiché à l'aide de touche . L'auto-réglage attend jusqu'à ce que

- 1 la mesure doit être $\geq 10\%$ de W_h inf. à la consigne (en fonct. inverse) ou $\geq 10\%$ de W_h sup. à la consigne (en fonct. directe) et
- 2 la différence mesure \leftrightarrow consigne doit être $\geq 2\%$ de X_h .

$W_h = SPH - SPL$ (plage de consigne), $X_h = InH - InL$ (gamme de réglage)

Procédure d'adaptation

Exemple 1: régulateur inverse, chauffage

Que la mesure augmente ①, diminue ② ou soit égale à la consigne ③, l'énergie de chauff. Y est mise hors circuit (a).

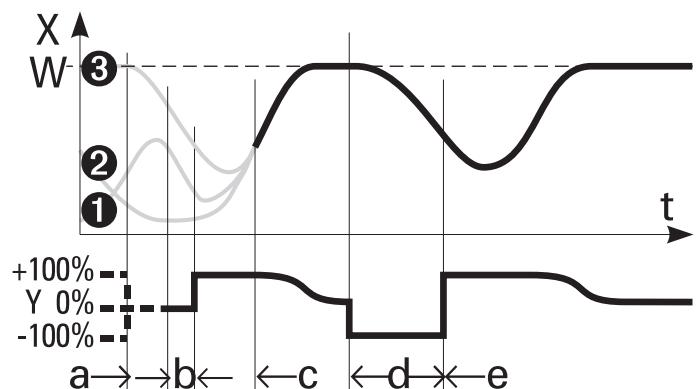
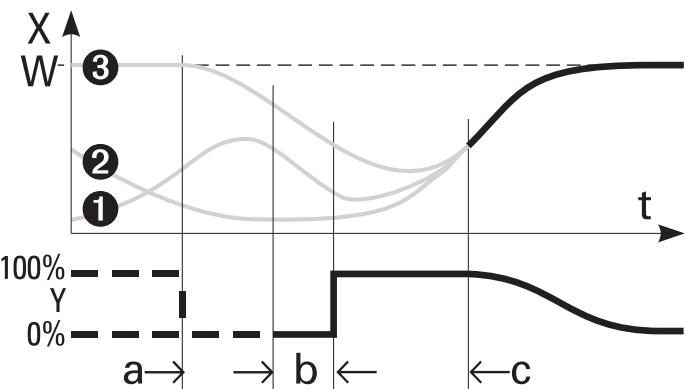
Si le changement de la mesure X est constant pendant une minute et l'écart de régulation est $> \pm 10\%$ de W_h (b), l'énergie est mise en circuit. Au point tournant (c), la tentative d'adaptation est terminée et la consigne W est régulée au moyen des paramètres nouveaux.

Exemple 2: régulateur invers, chauff./refroid.

Les param. pour chauff. et refroid. sont déterminés en une tentative, la fonc. chauff. est comme décrite ci-avant (a, b, c).

La consigne est régulée avec les paramètres de chauff. P_{b1} , t_i , t_d et t_f . L'énergie de refroid. est mise en circ. (d). Au point tournant (e), P_{b2} et t_f sont déterminés, et la tentative d'adaptation est terminée. La consigne W est régulée au moyen des paramètres nouveaux.

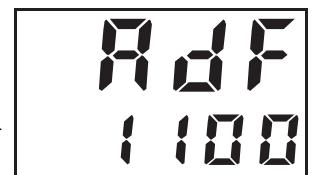
Lorsque la réponse du processus est suffisante, les tentatives réussissent et des paramètres nouveaux sont déterminés. Après une adaptation réussie, **ADR** disparaît et la mesure actuelle est affichée.



Abandon de l'adaptation: L'opérateur peut toujours abandonner l'adaptation. Pour ce faire, taper sur . Le régulateur poursuit le fonctionnement avec les valeurs anciennes des paramètres.

Problèmes d'adaptation

Si les conditions de régulation évitent une optimisation réussie, la tentative est abandonnée. L'affichage est comme illustré ici. →



Le régulateur supprime ces sorties pour éviter le dépassement de la consigne. Après acquittement : poursuite de la régulation à l'aide des paramètres anciens.

Problèmes d'optimisation

Problème: abandon immédiatement de l'auto-réglage, affichage: RdF

Régulateurs inverses: mesure trop élevée, augmenter la consigne W **ou**

Régulateurs directs: mesure trop faible, réduire la consigne W.

Problème: abandon de l'auto-réglage après sortie de l'échelon de la var. corr., affichage: RdF

Sens d'action faux: changer la configuration (inverse ↔ direct) **ou** séparation X ↔ W trop faible: réduire X_h^* .

Pour refroidissement exclusivement, utiliser la fonction de chauffage d'un régulateur 2 plages avec action directe. Si l'on utilise la fonction de refroidissement d'un régulateur 3 plages, le problème est identique.

Problème: abandon de l'auto-réglage après environ 1 h, affichage: RdF

La mesure X ne réagit pas. Vérifier capteurs, connexions et processus.

Problème: L'énergie n'est pas enclenchée lors de l'auto-réglage. Affichage: RdR ↔ X

Séparation X ↔ W insufficiente: réduire W_h^* **ou** mesure X instable continuellement: vérifier le processus (perturbations, variable de correction).

Problème: atténuation augmentée

P_b I et/ou t_c plus élevé (→ aide d'optimisation).

Problème: trop oscillations autour de la consigne / organe réglage ne s'arrêtant pas d'ouvrir et de fermer

P_b I et/ou t_c plus faible (→ aide d'optimisation). Pour les org. régl. motorisés, utiliser des régulateurs pas-à-pas 3 plages, les régulateurs 2 ou 3 plages sont inappropriés.

Problème: oscillations avant d'atteindre la consigne

t_d plus élevé. Pour le reste, procéder suivant la table d'optimisation.

Problème: sensibilité régulateur pas-à-pas 3 plages insuffisante

Séparation entre les seuils S_h trop élevée pour des raisons de la fréquence de commutation. Nous recommandons d'optimiser la fréquence de commutation (usure de l'organe de réglage) et la sensibilité de régulation.

* $W_h = SPH - SPL$ (plage de consigne), $X_h = I_{nH} - I_{nL}$ (gamme de réglage)

CORRECTION DE L'AFFICHAGE

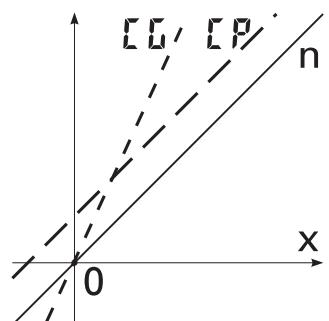
Pour adapter l'affichage de la mesure aux conditions locales ou à d'autres appareils.

Pour les signaux d'entrée de 0...20 mA / 4...20 mA / 0...10 V

I_{nL} / I_{nH} correspondent aux valeurs affichées à un signal de 0 % / 100 %. Les valeurs peuvent être spécifiées avec correction (linéaire).

Pour thermocouple ou Pt 100 ($n = \text{sans correction}$)

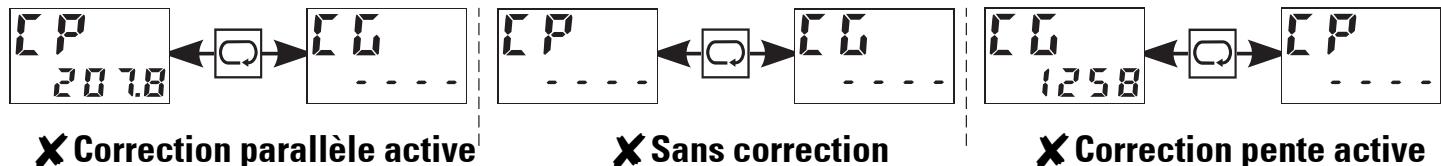
Affichage



! Pendant le réglage de la correction, les sorties du régulateur sont supprimées.

Sélection de la méthode de correction

- Mettre l'alimentation hors circuit et retirer le régulateur du boîtier.
- Fermer le contact à crochet **A** (\rightarrow MONTAGE).
- Embrocher le régulateur et enclencher l'alimentation.
- Après l'initialisation, l'affichage est (3 exemples):



Les valeurs sont modifiables par **▲** et **▼**. Si une valeur est confirmée par **□**, cette méthode est activée avec cette valeur. L'autre méthode est supprimée.

Régler la valeur de correction

Deux méthodes de réglage sont possibles (**①②**). Choisir la méthode appropriée.

① L'écart de température est connu:

CP Ne pas brancher un capteur. Affichage = correction.

CG Ne pas brancher un capteur. Affichage = fin gamme + / - correction.

② L'affichage de la mesure doit correspondre à une température mesurée:

CP Brancher capteur ou source signal. Affichage = temp. mesurée + / - correction.

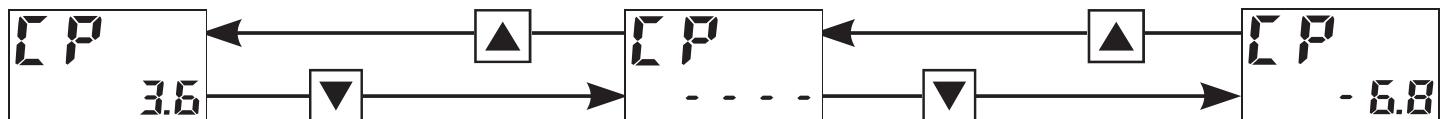
CG Brancher capteur ou source signal. Affichage = temp. mesurée + / - correction.
La différence entre la temp. mesurée et 0°C / 32°F soit la plus élevée possible.

Rendre l'appareil prêt à fonctionner

- Confirmer valeur de correction ou mesure affiché en tapant sur **□**.
- Mettre l'alimentation hors circuit et retirer le régulateur du boîtier.
- Ouvrir le contact à crochet **A** (\rightarrow MONTAGE).
- Embrocher le régulateur et enclencher l'alimentation.
- Après l'initialisation, le régulateur est prêt à fonctionner.

Exemples

Correction parallèle, pas de capteur branché



La correction est 3,6 °C.

La correction est 0.

La correction est -6,8 °C.

Correction pente à une température mesurée de 1250°C



A la température mesurée
1253°C sont affichés.

La température mesurée
est affichée sans correction.

A la température mesurée
1247°C sont affichée.

INTERFACE NUMÉRIQUE

Le régulateur peut être muni d'une interface numérique. 4 unités peuvent être reliées à un module d'interface bussable par un câble (longeur 1 m, commander individuellement). L'interface RS 422/485 permet la transmission des données (lecture et écriture) jusqu'à 1 km. Lorsque le régulateur est en «à distance», le calculateur ou l'automate programmable peuvent influencer les données du régulateur (écriture) par des programmes. Pour le raccordement et l'utilisation des modules d'interface, voir les notices 9499 040 15601. Renseignements supplémentaires (protocole, code): voir la description de l'interface 9499 040 47701.

ENTRETIEN / COMPORTEMENT EN CAS DE PANNE

Le régulateur n'exige pas d'entretien. En cas de panne, vérifier:

- l'alimentation, fréquence et raccordement corrects?
- si les connexions sont en bon état.
- si les capteurs et éléments finaux fonctionnent correctement,
- si les 4 mots de configuration sont appropriés pour la fonction requise et
- si les paramètres réglés ont l'effet désiré.

Si le régulateur ne fonctionne toujours pas correctement après cela, le mettre hors circuit et le remplacer.

Nettoyage

Boîtier et face avant peut être nettoyé par un torchon sèche et non pelucheux. Ne pas utiliser de solvant ou détergent!

Table de réglage individuel

Il est souvent recommandable de connaître les valeurs réglées d'un appareil. Vous pouvez copier ou agrandir le formulaire suivant, le ranger avec les documents de l'installation ou l'utiliser pour la commande.

Processus	Régulateur	Function	Description
Con1	Con2	Con3	Con4
Paramètre Valeur	Paramètre Valeur	Paramètre Valeur	Paramètre Valeur
SP2	4R	SPL	42
PE2	SPR	SPH	4LL
SP3	PER	Gr	4LH
PE3	LCL1	Pb1	EF
SP4	LCH1	Pb2	aFFS
PE4	LCL2	E1	PO
SP5	LCH2	E2	P100
PE5	SdR1	ET	dP
SP6	SdR2	ETP	InL
PE6	SdS	SH	InH
SP7	Loc	E1	Rdr
PE7		E2	
SP8			
PE8			
SP9			
PE9			
SP10			
PE10			
SP11			
PE11			